

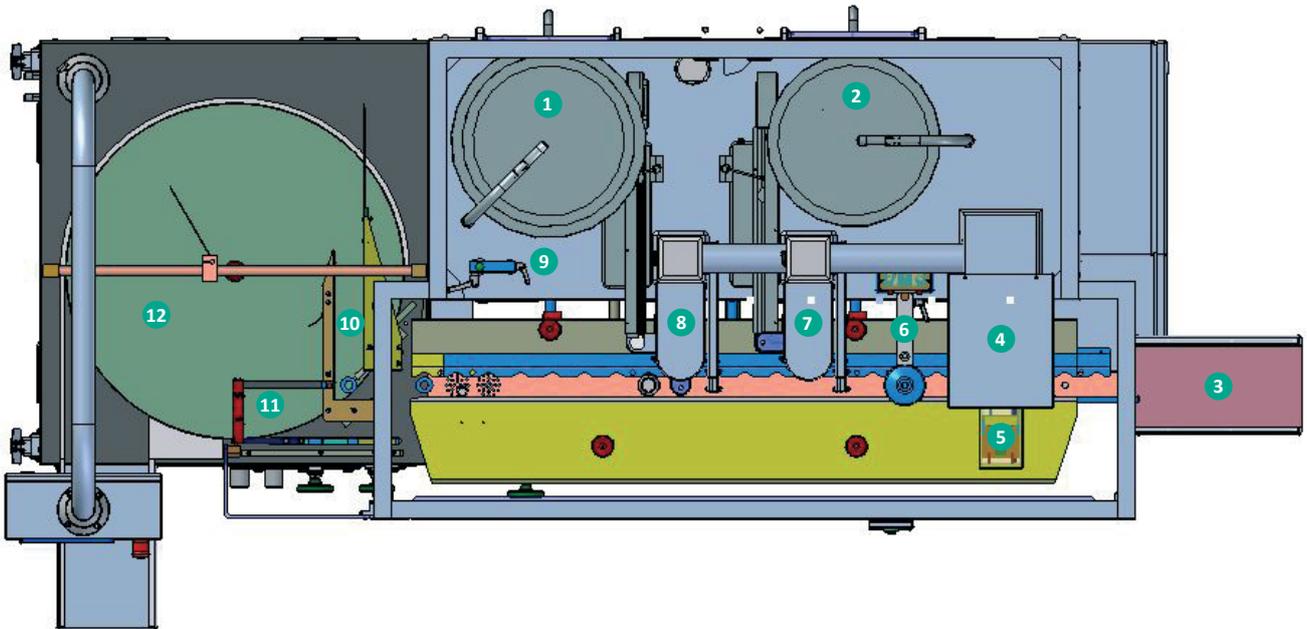
Merkmale

- Monoblock-Anlage mit integriertem Einlaufdrehteller
- Patentiertes Rechentransportsystem, stufenlos verstellbar
- Kompaktes Design mit einem flexiblen Baukasten an Funktionsmodulen
- Verschiedene Dosiersysteme können integriert werden (in Kombination oder einzeln)
- Verschiedene automatische Pick and Place-Systeme können integriert werden
- Verschiedene Verschliesssysteme können integriert werden

Kundenvorteile

- Kompaktes, platzsparendes Design
- Eine grosse Auswahl an Formaten kann ohne zusätzliche Formateile verarbeitet werden
- Schonender und positiver Gebindettransport (kein Umfallen, kein Zerkratzen)
- Die Demontage zu Reinigungszwecken erfordert kein Werkzeug und kann in wenigen Minuten von einer Person ausgeführt werden
- Für Standardformate werden keine zusätzlichen Formateile oder Werkzeuge benötigt, so dass ein Formatwechsel innerhalb weniger Minuten erledigt ist
- Ausbaufähige Anlage
- Flexible Automation: Umsatzstarke Produkte können vollautomatisch gefahren werden, Nischenprodukte halbautomatisch (manuelles Deckelsetzen)

PROZESS (KONFIGURATIONSBEISPIEL)



1 Fördertopf für Stopfen

2 Fördertopf für Deckel

3 Auslaufplattform

4 Servo-Verschraub- und Prellstation

5 Nest für Pumpsprays

6 Crimpstation

7 Deckelsetzer

8 Stopfensetzer

9 Tauchdüsen-einheits-einheit Füllen / Begasen

10 Gebindeeinlauf

11 Gebindeeinschieber

12 Einlaufdrehteller