

SPM 200 Tray loader / Vialverpackungsmaschine



Grundfläche

4800 x 1200 mm (je nach Konfiguration)

Leistung

10er Packung: 200 Einheiten/min

20er Packung: 400 Einheiten/min

50er Packung: 1000 Einheiten/min etc.

Technische Daten

GMP-Design

3 x 400 VAC, N, PE, 32 AT

> 6 bar Luft

1800 kg

SPS / HMI Siemens

Servoantriebe Bosch Rexroth / Linmot

Formatbereich

2 ml-Vials, andere Vialgrößen, Flaschen oder Ampullen optional
Verschiedene Gebindetypen können in einer Verpackung gemischt werden (z.B. Lyo- und Serum-Vials)

Verschiedene Typen von vorgeformten Schalen und Deckeln

Konfigurationen

Anschluss an einen oder zwei vorgeschaltete Etikettierer oder Drehteller (als Vialspeicher)

Servomotorische Verteilstation von einer auf mehrere Reihen

Integrierter Gebindepuffer (linear/mehrbahnig)

Gruppierstation

Pick & Place-Vorrichtung (1 oder 2)

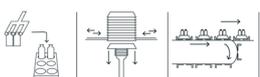
Schalenabstapler für verschiedene Schalen- und Deckelgrößen

Beipackzettelspender

Kameraüberwachung und Ausschleusung von nicht-konformen Produkten

Deckelapplikator

Etikettierer



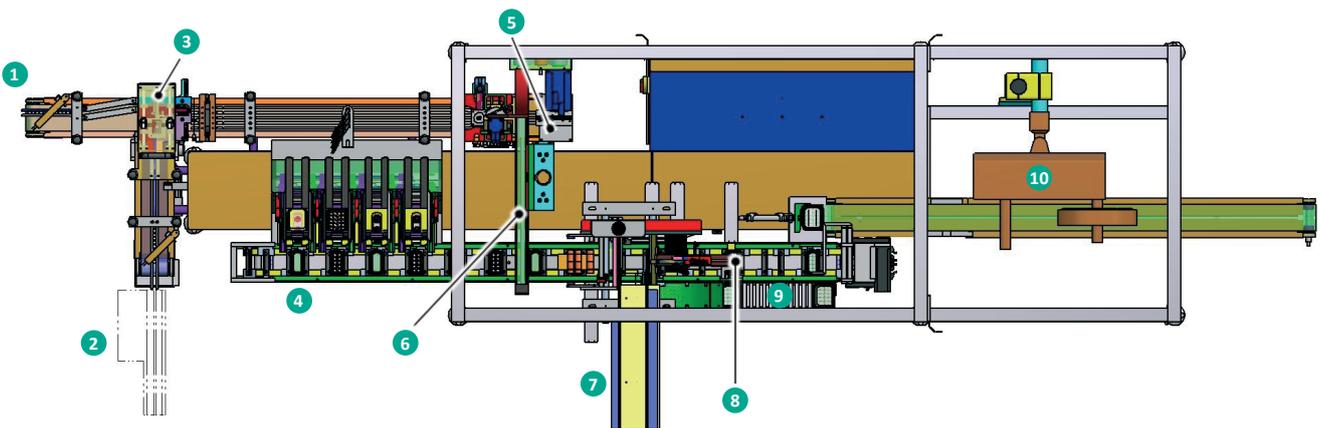
Merkmale

- Vollautomatische Vialverpackungsmaschine in einem Monoblock-Design
- Modularer Aufbau
- Positiver Gebindettransport im gesamten Prozess
- Integrierter Gebindespeicher
- Servomotorische Verteilstation, um Vials von 1 bis hin zu x Reihen aufzuteilen
- Inprozesskontrolle mit Kamera
- Magazin für verschiedene vorgeformte Schalen- und Deckelgrößen
- Multifunktionaler Pick-and-Place-Kopf mit mechanischem Greifer

Kundenvorteile

- Kompaktes und platzsparendes Design
- Nachträgliche Ergänzung zusätzlicher Module möglich
- Keine Blockierung durch umgefallene Gebinde
- Keine zerkratzten oder beschädigten Gebinde
- Hohe Gesamtlinieneffizienz durch Entkoppelung von vorgelagerten Prozessmodulen
- Verschiedene Verpackungsgrößen mit kurzen Umrüstzeiten auf einem System
- Kombinierte Verpackung von verschiedenen Gebinden in eine Schale möglich
- Vollständige Prozesskontrolle und automatische Aussortierung von nicht-konformen Verpackungen

PROZESS (KONFIGURATIONSBEISPIEL)



- 1 Anbindung an vorgeschaltete Station (Etikettierer 1 / Drehteller 1)
- 2 Anbindung an vorgeschaltete Station (Etikettierer 2 / Drehteller 2)
- 3 Servomotorische Verteilstation
- 4 Tray- und optionaler Deckelabstapler
- 5 Gruppiertation für Pick

- 6 Pick-and-Place-Kopf
- 7 Beipackzettelbestückung
- 8 Inprozess-Kamerakontrolle mit Ausschleusung nicht konformer Packungen
- 9 Deckelapplikator
- 10 Etikettierer und Auslaufband