

# Auf dieses Team können Sie zählen



Kleinstückige Produkte schnell, präzise und sicher zählen, abfüllen und verschliessen mit der Z-110 von Zellwag Pharmtech und dem integrierten multicount 60 von Collischan.

## Flexibler Aufbau

- Multiformatmaschine für verschiedene Flaschenhöhen und -durchmesser
- Patentiertes Zähl- und Dosierprinzip für Tabletten, Dragees und Kapseln
- Selbstoptimierende Steuerung der Produktparameter
- Produktionsleistung von bis zu 40 Stk/min
- Prell- und Drehverschlüsse auf der gleichen Maschine möglich
- Schnittstellen zu Fremdsystemen sind frei konfigurierbar

## Zuverlässige Objekterfassung

- Neu entwickelte Objekterfassung mittels Kamerasystem
- Zuverlässige Zählung auch bei Produkten, die auf der Vibrationsrinne übereinander liegen
- Keine Fehlzählungen
- Erleichterte Parametereinstellung

## Qualitätssicherung

- Validierter Vollautomatikbetrieb
- IQ / OQ-Validierungspaket erhältlich

## Kompaktes Design

- Werkzeugfreier Format- und Produktwechsel
- Schnelle Reinigung dank guter Zugänglichkeit
- Einfache Bedienung
- Erfüllt die Anforderungen an FDA und cGMP
- Niedrige Betriebskosten durch kleinen Footprint



Grundfläche  
2500 x 1500 mm

## Konfiguration

Automatische Gebinde- und Verschlusszuführung  
Verschrauben und/oder Prellen  
Inprozesskontrolle des Verschlusses  
Ausschleusung nicht konformer Gebinde

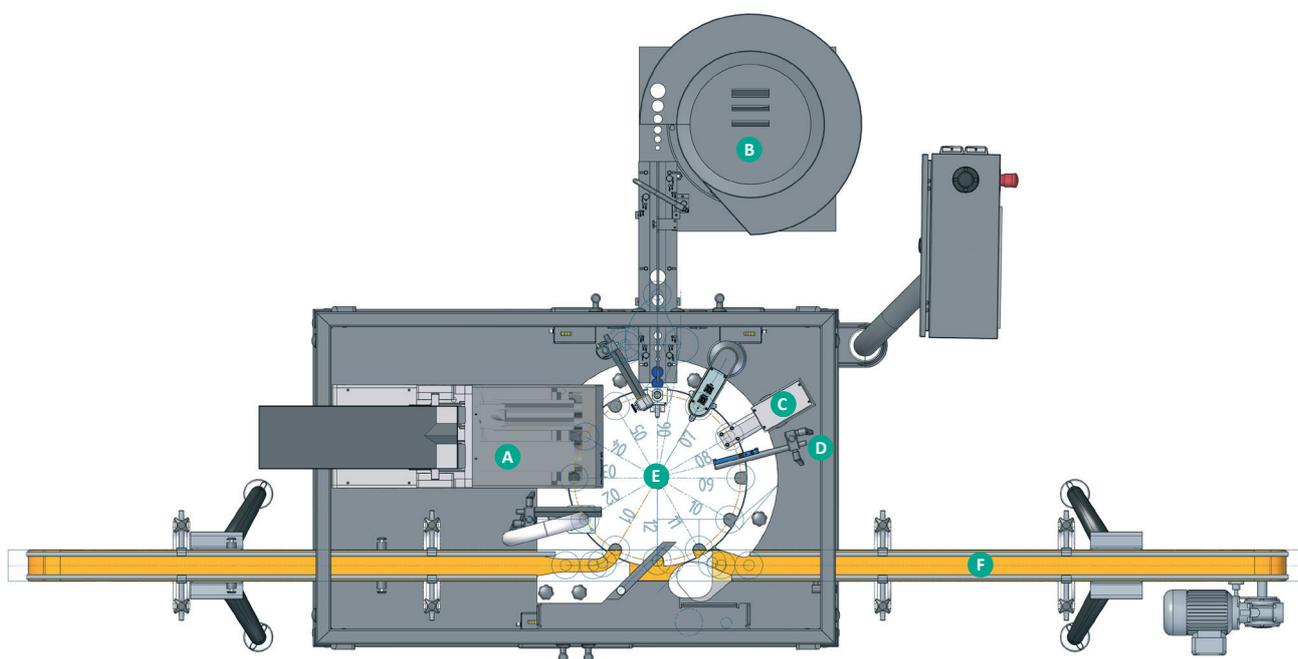
## Formatbereich

Höhe Gebinde: 50 - 125 mm  
Höhe Deckel: 10 - 40 mm  
Durchmesser Gebinde: 30 - 75 mm

## Technische Daten

GMP Design  
3 x 400 VAC, N, PE, 25 AT  
> 6 bar Luft  
Pneumatik Festo

## PROZESS



- |                                  |                         |   |
|----------------------------------|-------------------------|---|
| 01 Gebindeeinlauf                | 07 Verschrauberposition | A Zählsystem Multicount 60              |
| 02 Option Ausblasen              | 08 Deckelpressstation   | B Deckelzuführsystem                    |
| 03 Leerposition                  | 09 Deckelüberwachung    | C Pressmodul                            |
| 04 Tabletten-Füllposition        | 10 Leerposition         | D IPC-Deckelhöhenkontrolle              |
| 05 Leerposition                  | 11 CF-Gebindeauslauf    | E Drehteller                            |
| 06 Deckelzuführ- und Setzstation | 12 NCF-Gebindeausschub  | F Förderband Gebindezu- und -wegführung |