

Straffbanderolierer E 3025 und E 3040

Anlagen für banderolierte und geschrumpfte Gebinde.

Leistungsfähig und mehrbahnig

Bei den Straffbanderolierern der E-Reihe werden Faltschachteln zu größeren Einheiten gesammelt bzw. gestapelt und anschließend mit Folie banderoliert. Gleich zwei Varianten stehen bei diesem Maschinentyp zur Verfügung: E 3025 und E 3040. Sie überzeugen mit einer sicheren und präzisen Folienstraffung für höchste Qualität und Sicherheit. Die E 3025 und die E 3040 wurden für Linienkonzepte entwickelt, die einen versetzten Produktlauf oder eine 90°-Aufstellung erfordern. Außerdem sind beide Anlagen für mehrbahnige Gebinde geeignet, d. h., zwei oder mehrere Reihen Faltschachteln können banderoliert werden.

Die Maximalleistung beim E 3025 beträgt 30 Gebinde und beim E 3040 maximal 40 Gebinde. Die GMP-gerechten Maschinen lassen sich in den vernetzten Gesamtprozess integrieren und sind so konstruiert, dass sie leicht zu reinigen sind – innerhalb von lediglich fünf Minuten – und selten gewartet werden müssen. Die Bedienung der Anlage ist leicht und erfolgt über das zentrale Bediensystem mit 3-D-Visualisierung. Bei einer Uhlmann-Verpackungslinie aus Blistermaschine, Kartonierer und Endverpackungsanlagen kommt durchgängig die gleiche Bedienung zum Einsatz.

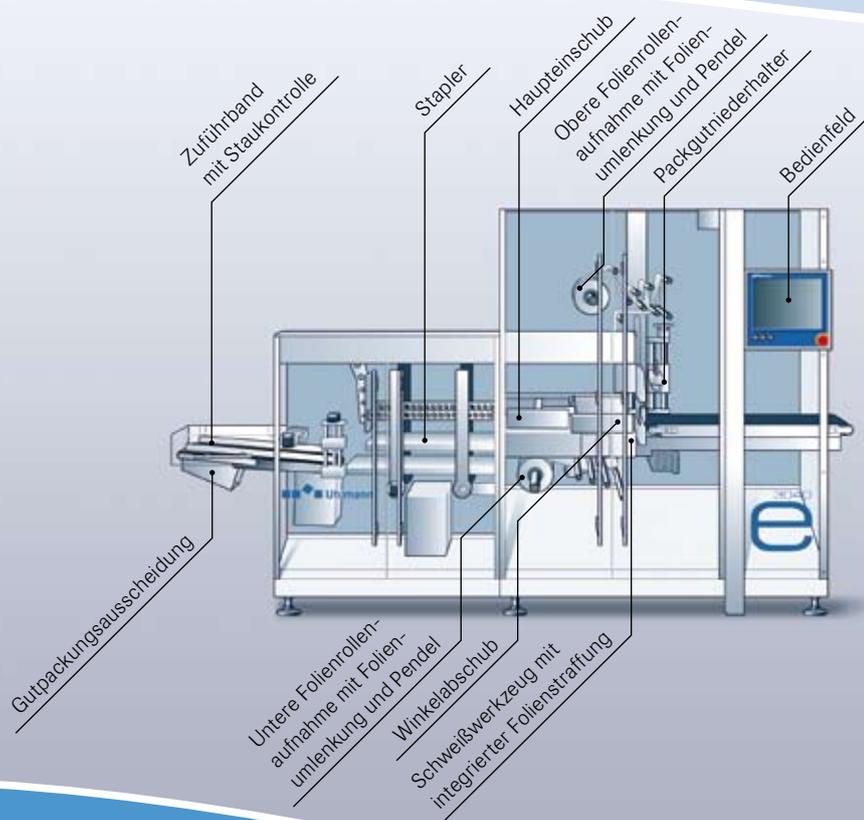


Straffbänderolierer E 3025 und E 3040

Die Straffbänderolierer E 3025 und E 3040 auf einen Blick. Technische Daten:

| | E 3025 | E 3040 |
|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------|
| Faltschachtelgröße [A x B x H] | max. 130 x 105 x 250 mm | max. 130 x 105 x 250 mm |
| Einlaufeistung [1/min] | 300 Faltschachteln | 400 (500*) Faltschachteln |
| Gebindegröße [A x B x H] | max. 300 x 250 x 400 mm | max. 300 x 250 x 400 mm |
| Leistung [1/min] | 30 Gebinde | 40 (50*) Gebinde |
| Folienrollendurchmesser | max. 300 mm | max. 300 mm |
| Platzbedarf | | |
| Maschinenbreite | ca. 1.400 mm | ca. 1.400 mm |
| Maschinenhöhe | ca. 2.000 mm | ca. 2.000 mm |
| Maschinenlänge | ca. 1.600 mm | ca. 1.600 mm |

*optionale Leistungserweiterung



Straffbandrolierer E 3025 und E 3040

Komponenten und Features der Straffbandrolierer E 3025 und E 3040

- Folienrisskontrolle für die Ober- und Unterfolie
- Beliebige Gebindeformationen dank Aufstellvorrichtung und Stapler
- Strenge Sicherheits- und Warneinrichtungen integriert, z. B. Stauüberwachung
- Klappbare Acrylglas-Abdeckungen für permanente Sichtkontrolle
- Sensorkopf verhindert unkontrolliertes Absenken des Schweißwerkzeugs

Weitere Pluspunkte der Straffbandrolierer E 3025 und E 3040

- Schnelle Umrüstung durch maximal vier schnell arretierende Formateile, ohne Werkzeuge und mit automatischer Referenzfahrt aller Stationen auf Knopfdruck
- GMP-gerechtes Maschinendesign für einfachste Reinigung und Pharasicherheit auf höchstem Niveau
- Zentrales Bediensystem mit 3-D-Visualisierung und Drucker-schnittstelle
- Einzel-BDE-System integrierbar
- Für Linienvernetzung mit zentraler Anlagensteuerung SCADA prädestiniert
- Vielzahl an Aufstellungsvariante und Linienkonzepten möglich

Produkteinlauf und -stapelung



Folienabspulung mit Querabschub und Schweißstation



Germany
Phone +49 (0)7392 702-0
info@uhlmann.de

USA
Phone +1 973 4028855
info@uhlmann-usa.com

Switzerland
Phone +41 (0)61 7022370
info@uhlmann-hoeffliger.ch

Great Britain
Phone +44 (0)1252 743-120
info@uhlmann.co.uk

Spain
Phone +34 918 060960
info@uhlmann.es

Sweden
Phone +46 (0)31 450505
info@uhlmann-nordiska.se

Brazil
Phone +55 11 4012 4375
info@uhlmann.com.br

Russia
Phone +7 (495)933 7747
info@pharmaunion.ru

Singapore
Phone +65 673 43150
info@uhlmann-singapore.com

China
Phone +86 21 3302 8658
info@uhlmann.cn

www.uhlmann.de