

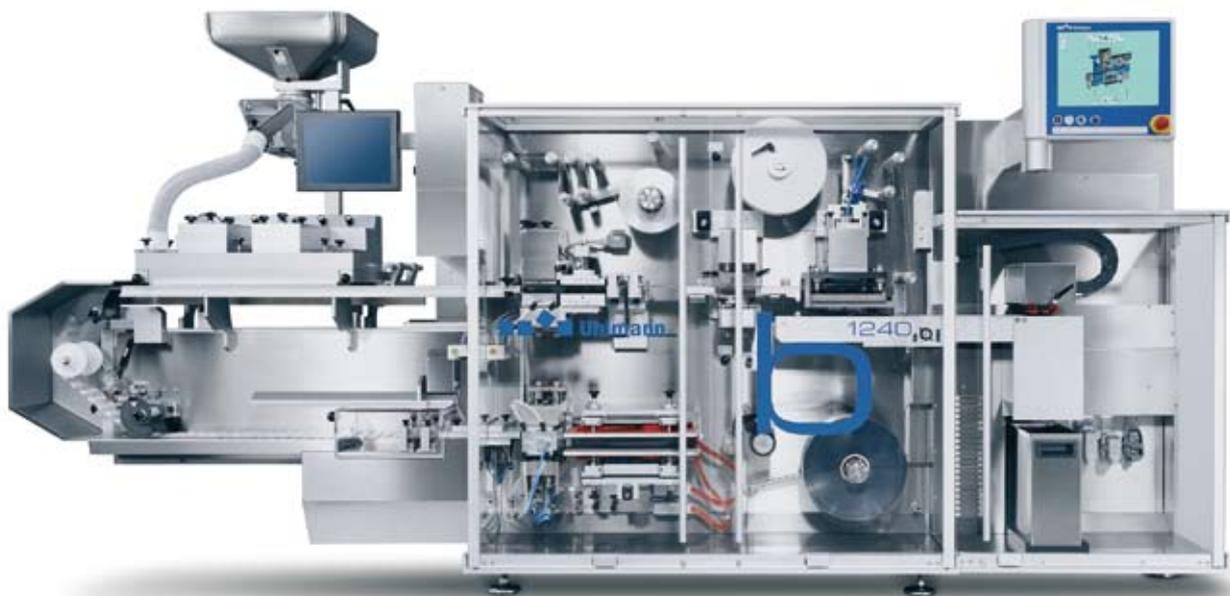
Blistermaschine B 1240

Die Universal-Blisteranlage für die GMP-gerechte Produktion mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis.

Auf ganzer Linie vielfältig und überzeugend

Die Blistermaschine B 1240 ist eine servogesteuerte Universalanlage, die an jedem Ort der Erde mit gleich hoher Qualität produziert. Das bis zur Perfektion entwickelte Maschinenkonzept mit den technologischen Standards großer Blistermaschinen ermöglicht die GMP-gerechte Pharmaproduktion zu einem überzeugenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Dabei lässt sich die B 1240 leicht bedienen – auch von angelerntem Personal. Alle formatabhängigen Daten sind gespeichert und werden auf Knopfdruck automatisch eingestellt. Selbstregulierende Stationen und Systeme gewährleisten höchste Produktionssicherheit und Blisterqualität. Die preisgünstigen Werkzeuge sind klein und leicht. So wird ein einfacher und schneller Formatwechsel möglich.

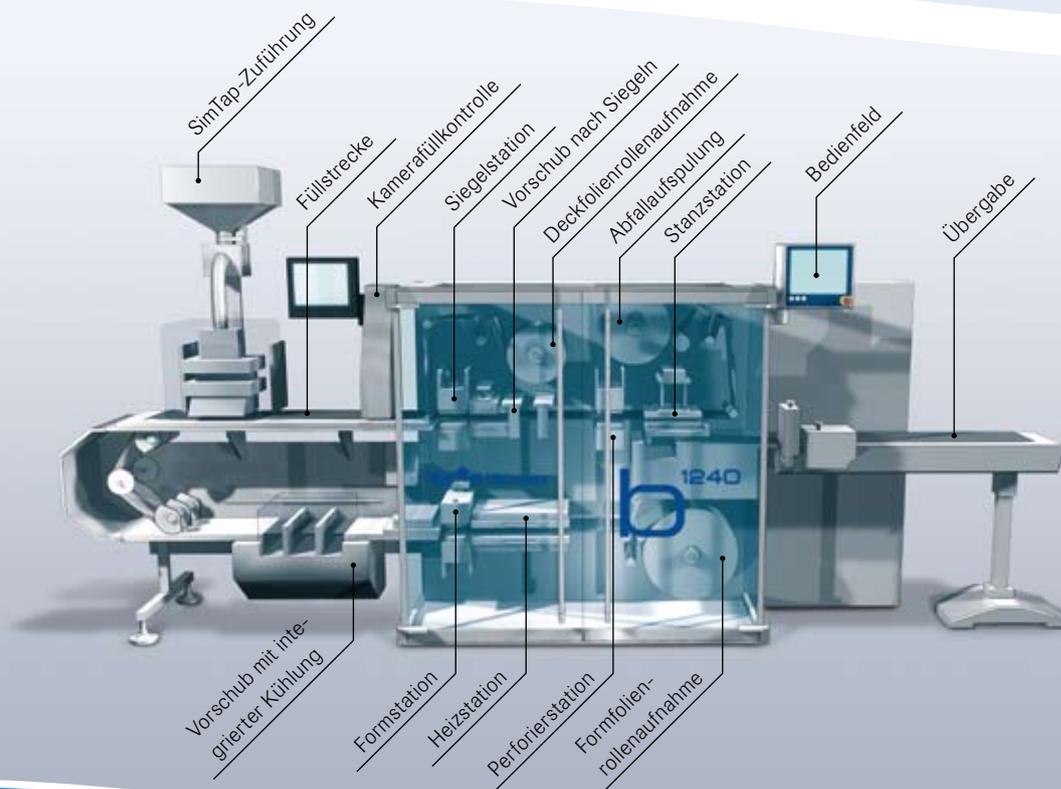
Generell sind bei dieser Blistermaschine unterschiedliche Hofanordnungen und -größen innerhalb eines Blisters möglich, ebenso Blisterstreifen in beliebiger Länge. Die große Flexibilität spiegelt sich auch bei den Produkten wider, die auf dieser Anlage – dank einer maximalen Ziehtiefe von 24 mm – zuverlässig verpackt werden können: Tabletten, Dragées, Kapseln genauso wie Ampullen, Vials, Karpulen, Spritzen und auch Pulver. Es stehen technische Optionen für nahezu alle Anwendungen zur Verfügung. Somit präsentiert sich die Blistermaschine B 1240 flexibel in der Anwendung, flexibel in der Ausrüstung und flexibel in der Funktion.



Blistermaschine B 1240

Die Blistermaschine B 1240 auf einen Blick. Technische Daten:

Leistung [1/min]	max. 250 Blister	Verarbeitbare Formfolien	Thermoplastische Kunststoffe, PVC, PVC/PVDC, PVC/Aclar-Verbunde, Alu-Verbundfolie, PP, PET
Siegelprinzip	intermittierend		
Formatbereich			
Vorschub x Breite	max. 130 x 156,5 mm	Verarbeitbare Deckfolien	Heißsiegelfähige Folien aus Alu, Papier, PVC u. a.
Ziehtiefe	max. 24 mm	Platzbedarf	
Rollendurchmesser		Maschinenbreite	ca. 960 mm
Deckfolie	max. 240 mm	Maschinenhöhe	ca. 1.470 mm
Formfolie	max. 400 mm	Maschinenlänge	ca. 3.500 mm
		Nettogewicht	ca. 1.700 kg



Blistermaschine B 1240

Komponenten und Features der B 1240

- Für Liquida- und Solidaverpackung sind verschiedene Zuführungsvarianten integrierbar
- Zentrale Bedienung über TouchScreen mit 3-D-Visualisierung
- Servogesteuerte Vorschübe für hochpräzises Arbeiten
- Kamerafüllgutkontrolle für höchste Prozess- und Produktsicherheit
- Heizstation mit Dampfabsaugung
- Hofkontrolle mit Lichtschranke vor der Siegelstation

Weitere Pluspunkte der B 1240

- Großes Zubehörprogramm bis hin zu längenvariablen Füllstrecken
- GMP-gerechte Balkonbauweise für pharmagerechtes Arbeiten und Reinigen
- Edelstahl und andere pharmagerechte Materialien
- Vollständig schwenkbare Türen für beste Zugänglichkeit
- Kleine, leichte und preisgünstige Werkzeuge
- Wenige Wochen Lieferzeit
- Einzel-BDE-System integrierbar
- Für Linienvernetzung mit zentraler Anlagensteuerung SCADA prädestiniert

Heiz- und Formstation



Siegelstation



Stanzstation



Universalzuführung



Germany
Phone +49 (0)7392 702-0
info@uhlmann.de

USA
Phone +1 973 4028855
info@uhlmann-usa.com

Switzerland
Phone +41 (0)61 7022370
info@uhlmann-hoeffliger.ch

Great Britain
Phone +44 (0)1252 743-120
info@uhlmann.co.uk

Spain
Phone +34 918 060960
info@uhlmann.es

Sweden
Phone +46 (0)31 450505
info@uhlmann-nordiska.se

Brazil
Phone +55 11 4012 4375
info@uhlmann.com.br

Russia
Phone +7 (495)933 7747
info@pharmaunion.ru

Singapore
Phone +65 673 43150
info@uhlmann-singapore.com

China
Phone +86 21 3302 8658
info@uhlmann.cn

www.uhlmann.de