



# BLU 400

LIQUIDA VERPACKEN ERREICHT  
EINE NEUE DIMENSION.

Wer Höchstleistungen erbringen will, muss sich mit Leidenschaft auf ein Ziel fokussieren. Getreu dieser Devise konzentriert sich Uhlmann seit über 65 Jahren auf hocheffiziente Verpackungssysteme für die Pharmaindustrie – und das ausschließlich. In einer Uhlmann steckt deshalb nicht nur herausragende Technologie, sondern auch das gebündelte Wissen um die Bedürfnisse und Marktanforderungen der Pharmabranche. Und damit für Sie die Sicherheit, einen Partner an Ihrer Seite zu haben, der alle Aspekte Ihres Geschäftes versteht, der Pharmaprozesse entlang der gesamten Wertschöpfungskette beherrscht wie kein anderer. Unsere weltweit führende Position haben wir vor allem einem zu verdanken: dem Vertrauen unserer Kunden in die Spitzenleistungen unserer Mannschaft. Die auf besondere Weise ganzheitlich in Pharmadimensionen denkt und handelt. Stark, offen, verlässlich.

Diesen Unterschied erkennt man. Weltweit. In über 80 Ländern. An jedem Tag, an dem Maschinen und Services made by Uhlmann dazu beitragen, Ihnen den entscheidenden Vorsprung in Ihren Märkten zu sichern.



# EINE UHLMANN ERKENNT MAN.

AUF PHARMA PACKAGING SPEZIALISIERT,  
PACKT SIE TAG FÜR TAG EINEN BESONDEREN  
MEHRWERT DAZU.



**KANN  
LIQUIDA  
VERPACKEN  
SO FLEXIBEL  
SEIN WIE DER  
INHALT?**



So unterschiedlich die Pharmazeutika, so verschieden die Primärverpackung, so flexibel muss die Sekundärverpackung sein. Und dabei alle produktiven Aspekte zusammenführen: schonendes Handling der empfindlichen Produkte über den gesamten Prozess hinweg. Perfektes Vernetzen aller Komponenten. Modularer Aufbau für die jeweils beste Konfiguration.

Diese und weitere Vorgaben aus der täglichen Verpackungspraxis hat Uhlmann in einer Blistermaschine umgesetzt, die sich außergewöhnlich flexibel zeigt und die Maßstäbe beim Verpacken von Liquidaprodukten neu definiert: mit mehrbahniger Arbeitsweise, schnellem Formatwechsel und innovativem Blistertransfer.

Zukunftsweisend in jeder Hinsicht, durchdacht bis ins kleinste Detail: die BLU 400.

# BLU 400. LIQUIDA VERPACKEN IN NEUER DIMENSION.

Ampullen, Spritzen, Vials, Fläschchen, Karpulen oder Pens: Die BLU 400 ist exakt auf die Anforderungen beim Verpacken von Liquida ausgerichtet. Die Maschine basiert auf einem flexiblen Baukasten, der eine exakt auf das Produkt abgestimmte Konfiguration ermöglicht. Schonendes Produkthandling im gesamten Prozess sowie das innovative Übergabeprinzip mit Produkt- und Blisterrotation sorgen für höchste Produktivität. Weitere Pluspunkte: Die BLU 400 verarbeitet unterschiedlichste Produkte und Formate mit bis zu 400 Blistern pro Minute, minimiert den Folienverbrauch und lässt sich mit geringem Zeit- und Personaleinsatz bedienen und umrüsten.

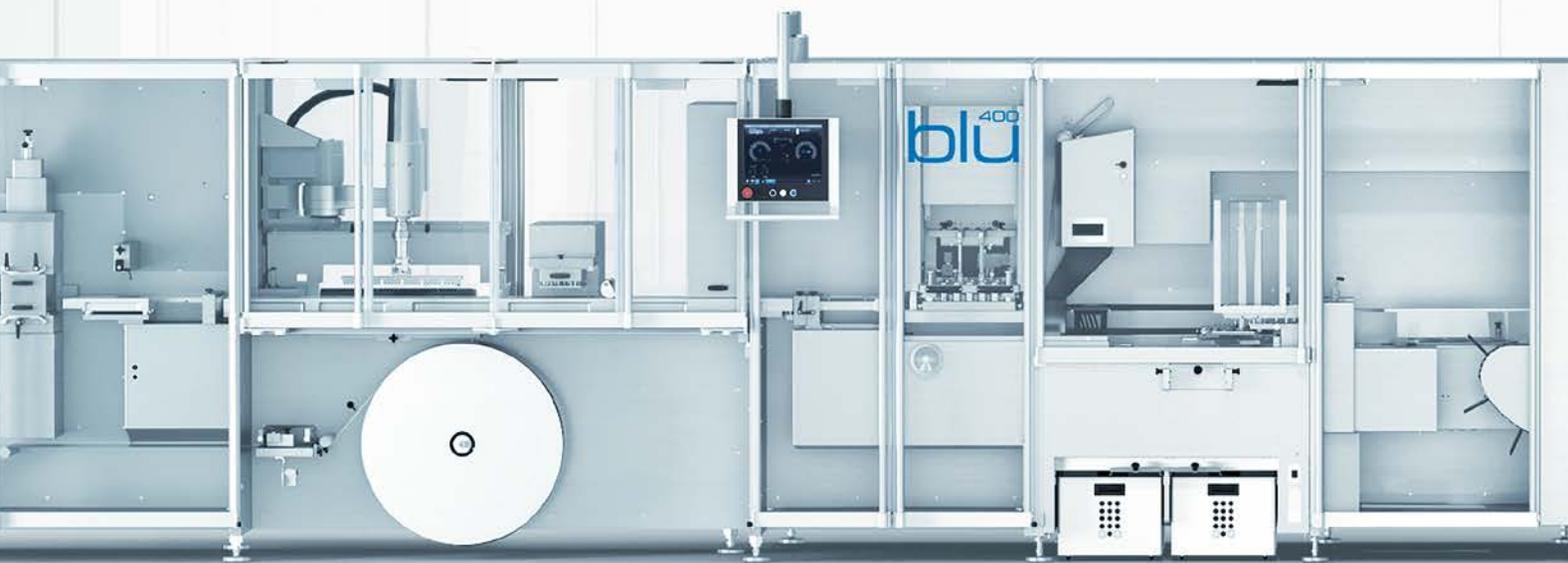


**Die einzigartig Flexible.**

- Integrierte Formfolienabspulung mit schnellem Rollenwechsel vorder Bedienseite aus. Option: stirnseitige Anordnung mit zweifacher Rollenaufnahme zum Vorbereiten des Wechsels bei laufender Produktion
- Modulares, zukunftssicheres Konzept mit vielfältigen Möglichkeiten für eine individuelle Konfiguration
- Neu konzipierte Übergabe an den Kartonierer: Ausrichten der Blister mittels Drehteller, exaktes Stapeln und Einschub in die Packgutkette.

### **LiPro: die leistungsstarke Zuführung für stehende Behältnisse.**

- Servogesteuertes System für „Liquid Products“ wie Ampullen, Vials, Karpulen, Fläschchen und Pump-Sprays in allen DIN-Größen
- Automatisches Leerfahren der Anlage
- Leistung bis 1.665 Ampullen pro Minute



BLU 400 mit LiPro-Zuführung und Stanzstation plus C 2305  
(Maschinen-Gesamtlänge 12.898 mm)

### **Die außergewöhnlich Produktschonende.**

- Integrierte Positionskontrolle in der Eindrückstation – Produktbeschädigungen, Stillstände und Reinigungsaufwand sind auf ein Minimum reduziert
- Sensibles Handling zum Schutz vor Produktbeschädigung, z.B. durch geringe Fallhöhen in der Zuführung und das Eindrücken in Klemmpackungen in versetzter Reihenfolge
- Thermischer Produktschutz nach dem Siegeln der Blister und bei Maschinenstopp

### **Die Hocheffiziente.**

- Maximale Maschinenleistung durch optimales Ausnutzen des Formats: Sowohl Produkte wie auch Blister können gedreht und bestmöglich im Folienformat positioniert werden
- Verschiedene Stanzeinstellungen für reduzierten Folienverbrauch und noch mehr Leistung
- Konstante Prozesszeiten für höchste Form- und Siegelqualität bei unterschiedlichen Maschinengeschwindigkeiten
- Bewährte C-Stationen für gute Zugänglichkeit und sehr schnelle Formatwechsel mit leichten Formateilen



# BLU 400. LIQUIDA VERPACKEN IN NEUER DIMENSION.

Ampullen, Spritzen, Vials, Fläschchen, Karpulen oder Pens: Die BLU 400 ist exakt auf die Anforderungen beim Verpacken von Liquida ausgerichtet. Die Maschine basiert auf einem flexiblen Baukasten, der eine exakt auf das Produkt abgestimmte Konfiguration ermöglicht. Schonendes Produkthandling im gesamten Prozess sowie das innovative Übergabeprinzip mit Produkt- und Blisterrotation sorgen für höchste Produktivität. Weitere Pluspunkte: Die BLU 400 verarbeitet unterschiedlichste Produkte und Formate mit bis zu 400 Blistern pro Minute, minimiert den Folienverbrauch und lässt sich mit geringem Zeit- und Personaleinsatz bedienen und umrüsten.

### **SyPro: die schonende Zuführung für Spritzen.**

- Servogesteuertes System für „Syringe Products“ wie zerbrechliche Spritzen aus Glas oder Kunststoff in allen gängigen Größen
- Schnelle Formatwechsel mit wenigen Formateilen
- Leistung bis 350 Spritzen pro Minute



BLU 400 mit SyPro-Zuführung, Siegel- und Stanzstation plus C 2305  
(Maschinen-Gesamtlänge 14.997 mm)

### **Die einzigartig Flexible.**

- Integrierte Formfolienabspulung mit schnellem Rollenwechsel vorder Bedienseite aus. Option: stirnseitige Anordnung mit zweifacher Rollenaufnahme zum Vorbereiten des Wechsels bei laufender Produktion
- Modulares, zukunftssicheres Konzept mit vielfältigen Möglichkeiten für eine individuelle Konfiguration
- Neu konzipierte Übergabe an den Kartonierer: Ausrichten der Blister mittels Drehteller, exaktes Stapeln und Einschub in die Packgutkette.



#### **Die außergewöhnlich Produktschonende.**

- Integrierte Positionskontrolle in der Eindrückstation – Produktbeschädigungen, Stillstände und Reinigungsaufwand sind auf ein Minimum reduziert
- Sensibles Handling zum Schutz vor Produktbeschädigung, z.B. durch geringe Fallhöhen in der Zuführung und das Eindrücken in Klemmpackungen in versetzter Reihenfolge
- Thermischer Produktschutz nach dem Siegeln der Blister und bei Maschinenstopp

#### **Die Hocheffiziente.**

- Maximale Maschinenleistung durch optimales Ausnutzen des Formats: Sowohl Produkte wie auch Blister können gedreht und bestmöglich im Folienformat positioniert werden
- Verschiedene Stanzeinstellungen für reduzierten Folienverbrauch und noch mehr Leistung
- Konstante Prozesszeiten für höchste Form- und Siegelqualität bei unterschiedlichen Maschinengeschwindigkeiten
- Bewährte C-Stationen für gute Zugänglichkeit und sehr schnelle Formatwechsel mit leichten Formateilen



# TOUCH & TEACH.

MIT SMARTCONTROL DIE LINIE SICHER IM GRIFF.

Mit SmartControl hat Uhlmann die Bedienung von Verpackungsanlagen radikal vereinfacht. Komfortabel und funktionsgerecht führt SmartControl den Bediener über Assistenten zielsicher durch die Prozesse. Schritt für Schritt sorgen die Assistenten für standardisierte Vorgänge, etwa beim Produktwechsel, so dass die Maschine schnell wieder einsatzfähig ist. Das schwenkbare Panel bietet die Möglichkeit, alle Stationen von unterschiedlichen Positionen aus zu bedienen. So werden Wege kürzer und der gesamte Prozess gewinnt an Transparenz.

## Smart bis ins Detail.

- Web-Technologie für vollständige Integration von Fremdmaschinen und -aggregaten
- Uhlmann-Apps für einfache Integration unterstützender Bedienfunktionen
- Automatisches Generieren von Produktions- und Parameterprotokollen zum Erfüllen der FDA-Vorschrift 21 CFR Part 11



## 3-D- Visualisierung.

SmartControl visualisiert die Stationen mit Raumwirkung, Bedienelemente sind direkt ihrer Funktion zugeordnet. Mitarbeiter unterschiedlicher Qualifikation können bereits nach kürzester Einarbeitungszeit an der Maschine eingesetzt werden.





reddot award 2014  
winner industrial design



## Alles auf einen Blick.

Das intuitive Bedienen der BLU 400 über ein SmartControl-Panel erleichtert das Überwachen und Steuern der gesamten Anlage. An einem schwenkbaren Tragarm angebracht, lässt sich das Panel auf die jeweilige Position des Bedieners ausrichten.

# MEHR ALS BEREIT. FÜR JEDE VORGABE.

EIN HOCHFLEXIBLER BAUKASTEN –  
KOMPROMISSLOS AUF LIQUIDA AUSGERICHTET.

Blistermaschine BLU 400, Zuführung, Kartonierer: Diese drei Komponenten fügen sich zu einer perfekten Linie für das wirtschaftliche Sekundärverpacken von Liquida. Damit daraus die richtige Linie für Ihre Produkte, Formate, Form- und Deckfolien wird, haben Sie die Wahl zwischen Kartonierern in unterschiedlichen Leistungsstufen und Zuführungen für Spritzen sowie Vials, Karpulen oder Ampullen. Ebenfalls variabel ist die Auslegung von Füllstrecke und Übergabe. Immer gleich ist das Verarbeiten Ihrer Liquidaprodukte: maximal schonend, flexibel und effizient.



#### **Blistermaschine BLU 400**

Zentrales Element der Linie ist die kompakte Blistermaschine BLU 400, ausgelegt auf das Verpacken sensibler Liquidaprodukte in Klemmbliester oder gesiegelte Blister. Mit modularem Aufbau und einer Leistung von maximal 400 Blistern pro Minute.

#### **Modul mit LiPro- oder SyPro- Zuführung und Eindrückstation**

Basis für hohe Leistung der Linie: Die LiPro-Zuführung legt bis zu 1.665 Vials, Karpulen oder Ampullen pro Minute in die Blisterhöfe ab, die SyPro-Zuführung bis zu 350 Spritzen. Produkte in Klemmblistern werden in der Eindrückstation sanft fixiert.

## Die Kartonierer

Kontinuierliche oder getaktete Arbeitsweise, Kapazitäten von 150 bis 500 Faltschachteln pro Minute: Neben dem C 2305/C 2504 stehen weitere Kartonierer für die anwendungsorientierte Kombination mit der BLU 400 zur Verfügung. Alle für die Ausstattung mit Track & Trace vorbereitet.



### **Kartonierer C 2305/C 2504**

Der kontinuierlich arbeitende Kartonierer ist für eine Maximalleistung von 300/500 Faltschachteln pro Minute konzipiert. Die einzigartige, automatische Formateinstellung aller Stationen ermöglicht eine schnelle, fehlerfreie Umstellung in maximal 15 Minuten.



### **Kartonierer C 2156/C 2206**

Die kontinuierlich arbeitenden Kartonierer in 6"-Teilung eignen sich für unterschiedlichste Produkte und alle gängigsten Kartonqualitäten. Sie verarbeiten Faltschachteln bis 130 x 100 x 250/200 mm mit einer Leistung von 150/200 Stück pro Minute.

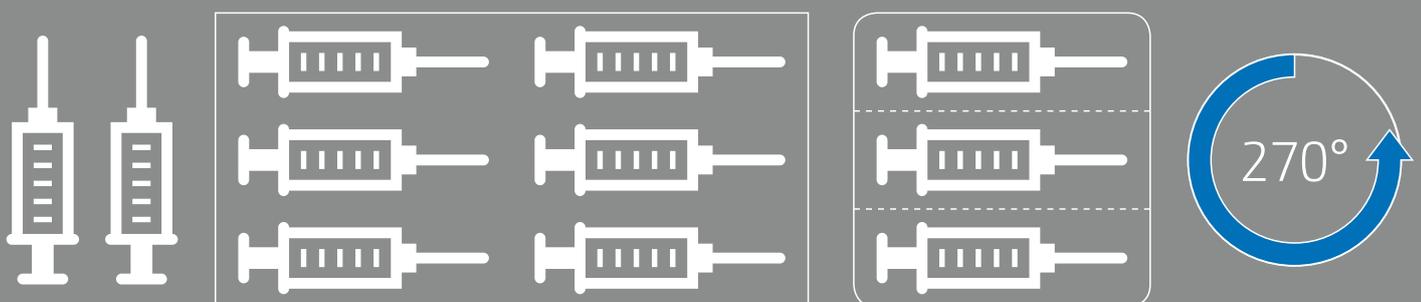
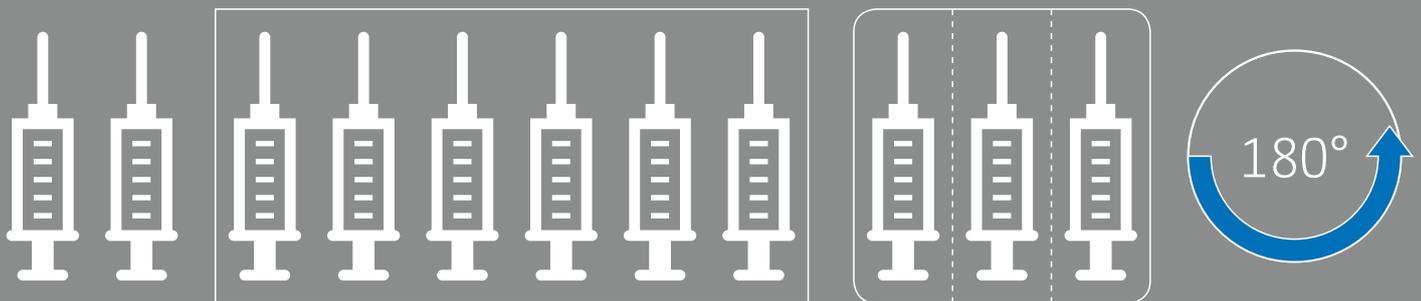


### **Kartonierer C 2155**

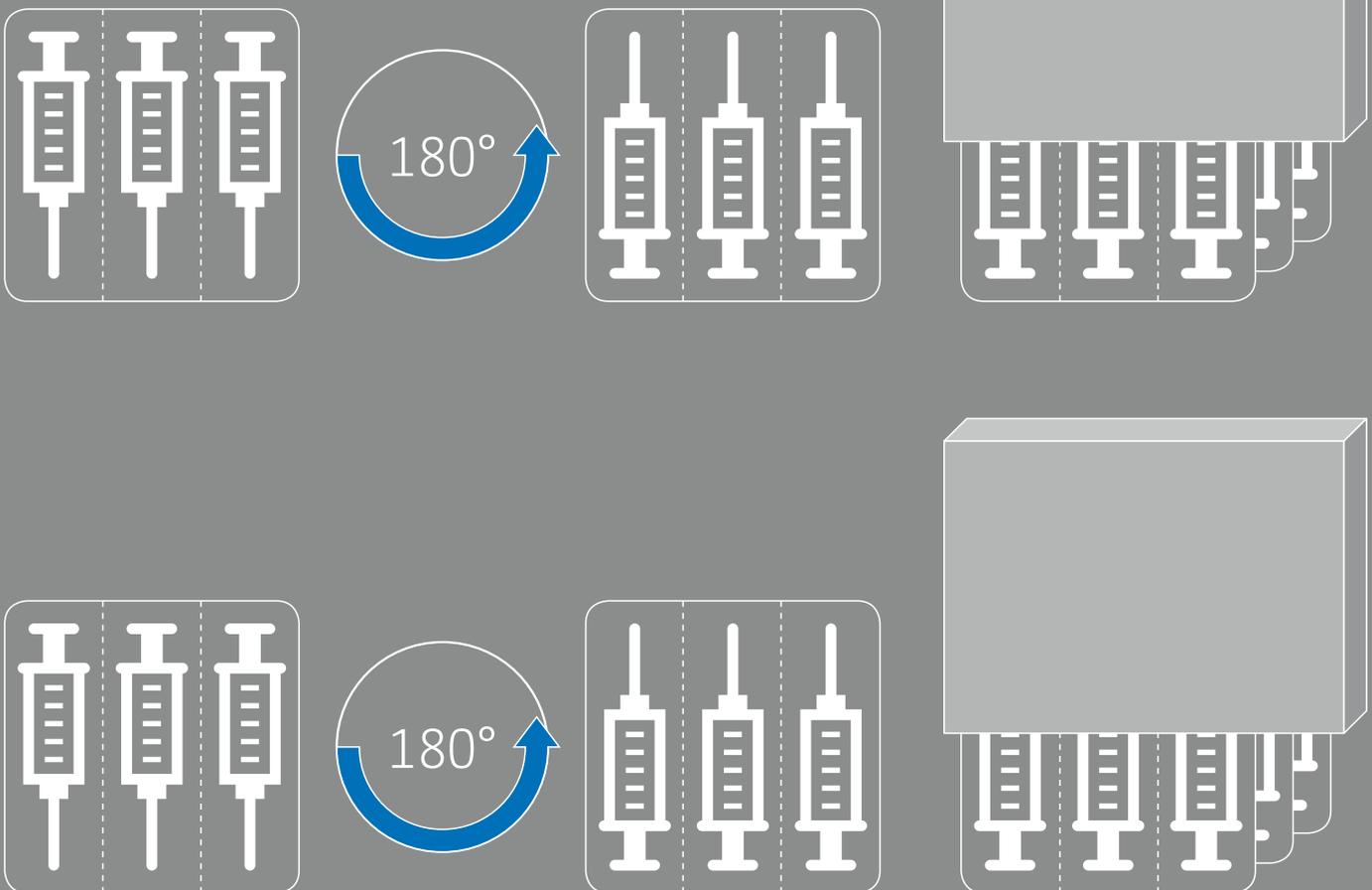
Ein getakteter Kartonierer. Einfach zu bedienen, ausgelegt für kleine bis mittlere Chargen. Das maximale Faltschachtelformat liegt bei 115 x 100 x 170 mm, die Leistung bei bis zu 150 Faltschachteln pro Minute.

# DER RICHTIGE DREH. SO ODER SO.

KONKURRENZLOS: INNOVATIVER BLISTERTRANSFER FÜR HÖCHSTE FLEXIBILITÄT UND EFFIZIENZ.



Unterschiedlichste Liquidaproducte und Blisterformate von 20 x 60 mm bis 195 x 284 mm effizient verarbeiten – diese Vorgabe setzt die BLU 400 konsequent um. Basis hierfür: Die Anlage arbeitet ein- bis achtbahnig, ohne Ausgleichsschlaufen und mit Produktdrehung. So lässt sich die gesamte Folienbreite nutzen, die Produkte können in der Zuführung längs oder quer zur Folienlaufrichtung eingelegt und durch den Prozess geführt werden. Rotation ist auch bei der direkten Blisterübergabe an den Kartonierer das produktive Element: Ein Transferarm legt nur gute Blister auf einen Drehteller, der um 180° oder 270° rotiert. Ein Stapelarm nimmt die einzelnen Blister auf und dreht sie um 180°. Gleichzeitig bildet dieser den entsprechenden Blisterstapel. Nur fehlerlose Blister und komplette Stapel gelangen zur Packgutkette des Kartonierers. Leere oder teilbefüllte Blister werden separiert. Weitere Funktionalitäten der Übergabe: manuelles Nachlegen für noch mehr Leistung, ein Bulkaustrageband sowie eine IPC-Blisterausscheidung.





### **LiPro-Zuführung**

Dieses System verarbeitet Ampullen, Vials, Karpulen und Fläschchen in allen DIN-Größen mit einer Leistung bis 1.665 Stück pro Minute. Auf einer Vibrationsplatte werden die Produkte stehend in Micro-Steps zur Abnahmeposition transportiert und gleichmäßig verteilt. Ein Rechen bringt die Produkte in eine Spur, von dort gelangen sie

zur Vereinzelungswalze. Diese dreht die Behältnisse in die horizontale Abholposition. Das 4-Achs-Robotersystem nimmt die Produkte mit Vakuumgreifern auf und legt sie in die Blisterhöfe. Um Störungen zu vermeiden, dreht sich die Walze weiter und wird vor dem nächsten Fülltakt komplett entleert.

# PRINZIP: PRODUKT-SCHONEND.

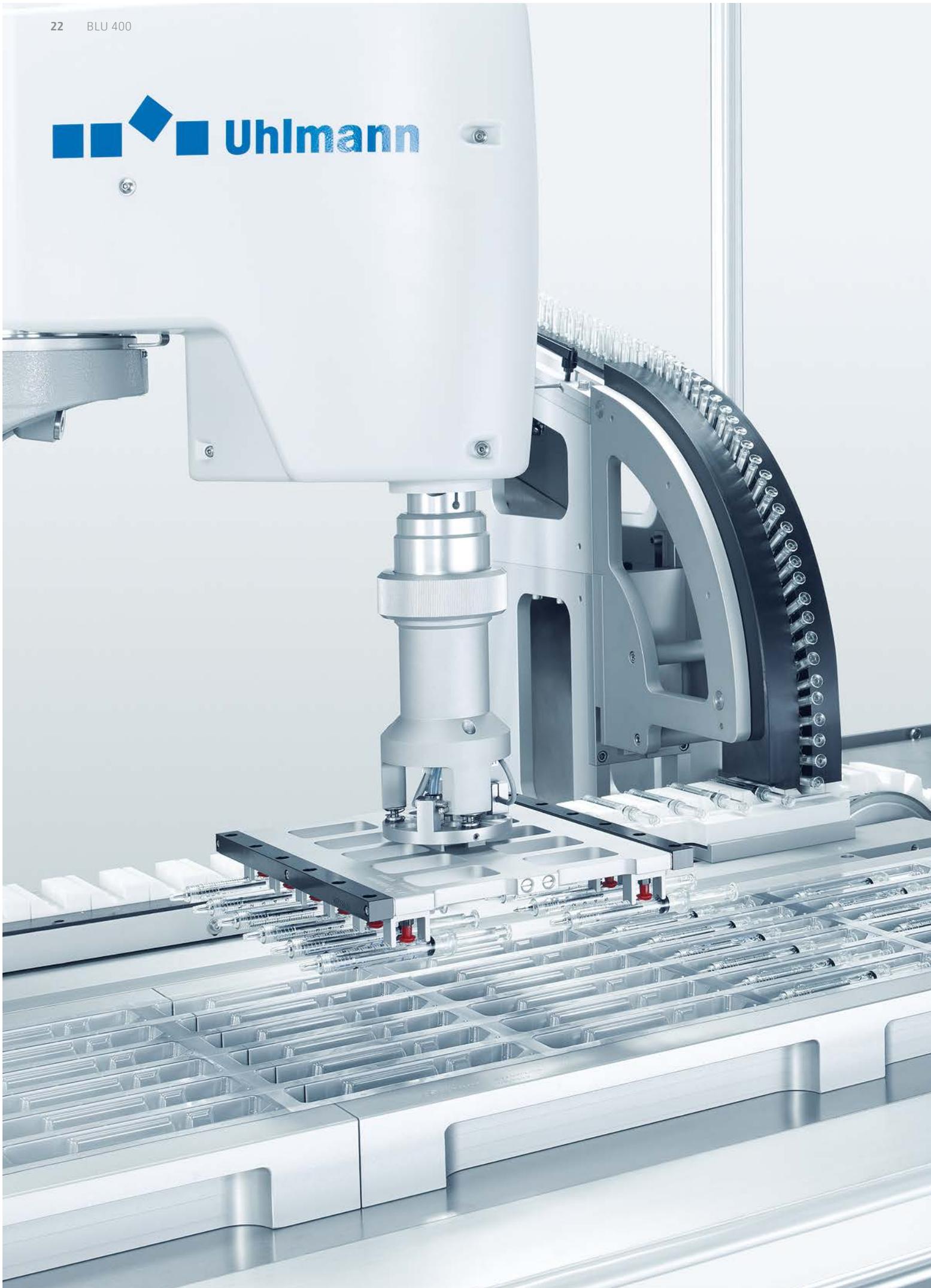
MIT ABGESTIMMTEN ZUFÜHRUNGEN VON ANFANG AN SANFT DURCH DEN VERPACKUNGSPROZESS.

Schonendes Zuführen und korrekt befüllte Blister – eine Aufgabe für die Systeme LiPro „Liquid Products“ und SyPro „Syringe Products“. Beide Zuführungen sind ideal an die BLU 400 angepasst, fügen sich nahtlos in die Linie ein und bringen alles mit, was für einen produktiven Start in den Verpackungsprozess nötig ist: eine ergonomische Füllhöhe, geringe Fallhöhen bei Störungen, schnelle Formatwechsel, einfach zu reinigende Bauteile und einen bedienerfreundlichen Schallpegel von unter 75 dB(A).

## **Eindrückstation**

Bei Klemmpackungen fixiert die Eindrückstation die Produkte sanft in versetzter Reihenfolge. Die integrierte Positionskontrolle reduziert Produktbeschädigungen und damit Maschinenstillstände.





**SyPro-Zuführung**

Dieses Zuführsystem eignet sich für alle gängigen Spritzengrößen mit Durchmessern von 6,5 bis 26 mm. Die Produkte gelangen einbahnig an die Zuführeinheit. Ein Umlenkbogen bringt die Spritzen in horizontale Position und legt sie in ein kontinuierlich laufendes Prismenband ab. Der 4-Achs-Schwenkarmroboter hebt die Produkte mit Vakuumsaugern vom Band und legt sie positionsgenau in die Blisterhöfe. Die Zuführleistung beträgt maximal 350 Spritzen pro Minute.

**Kamerakontrolle**

Für eine hundertprozentige Inline-Kontrolle überprüft eine Kamera die Produkte in Echtzeit. Inspektionsaufgaben wie Anwesenheit, Farbringcodierung oder Etikettenanwesenheit können eingelesen werden. Das System steuert das Ausschneiden fehlerhafter Blister.



# DETAILS, DIE INS AUGE SPRINGEN: WIR NENNEN ES VORSPRUNG.

HIER IST PUNKT FÜR PUNKT MEHR FÜR SIE DRIN.

## **Vielfalt souverän verarbeitet: große Ziehtiefe bis 42 mm.**

Schlanke Ampullen oder Karpulen, voluminöse Fläschchen, Sprays oder Spritzen: Mit einer Ziehtiefe von 12 bis 42 mm eignet sich die BLU 400 für alle Liquidaformate. Die Folie läuft ohne Ausgleichsschlaufen durch die gesamte Anlage. Notwendig, da bei großen Blistern mit tiefen Blisterhöfen nur wenig Biegung möglich ist. Und sinnvoll, weil so eine sichere Führung der Blister durch den Prozess garantiert ist.

## **Beschleunigt und 100 Prozent sicher: der Formatwechsel.**

Das Umstellen auf andere Formate erfolgt werkzeuglos mit wenigen Formateilen. Für 100 Prozent Sicherheit richten sich Heiz-, Form-, Siegel- und Präge- bzw. Perforierstation automatisch aus. Dank integriertem Batchmanagement müssen produktabhängige Formatdaten nur einmal eingegeben werden und stehen direkt an der Maschine zur Verfügung.

## **Schnelle und einfache Line Clearance.**

Optimales Reinigen durch glatte Oberflächen und sichere Line Clearance durch gut einsehbare Balkonbauweise und leichte Zugänglichkeit von der Bedien- seite.

### **1 Heiz- und Formstation**

Stufenweises Aufheizen der Formfolie in drei Schritten. Formatunabhängige Heizplatten mit je drei Zonen und einzeln einstellbarer Temperatur. Automatisches Öffnen der Heizplatten bei Maschinenstopp. Formstation für konstant hohe Blisterqualität bei unterschiedlichen Maschinengeschwindigkeiten. Schnelle Formatwechsel durch automatisches Positionieren der Station in Folienaufrichtung.

### **2 Plattensiegelstation**

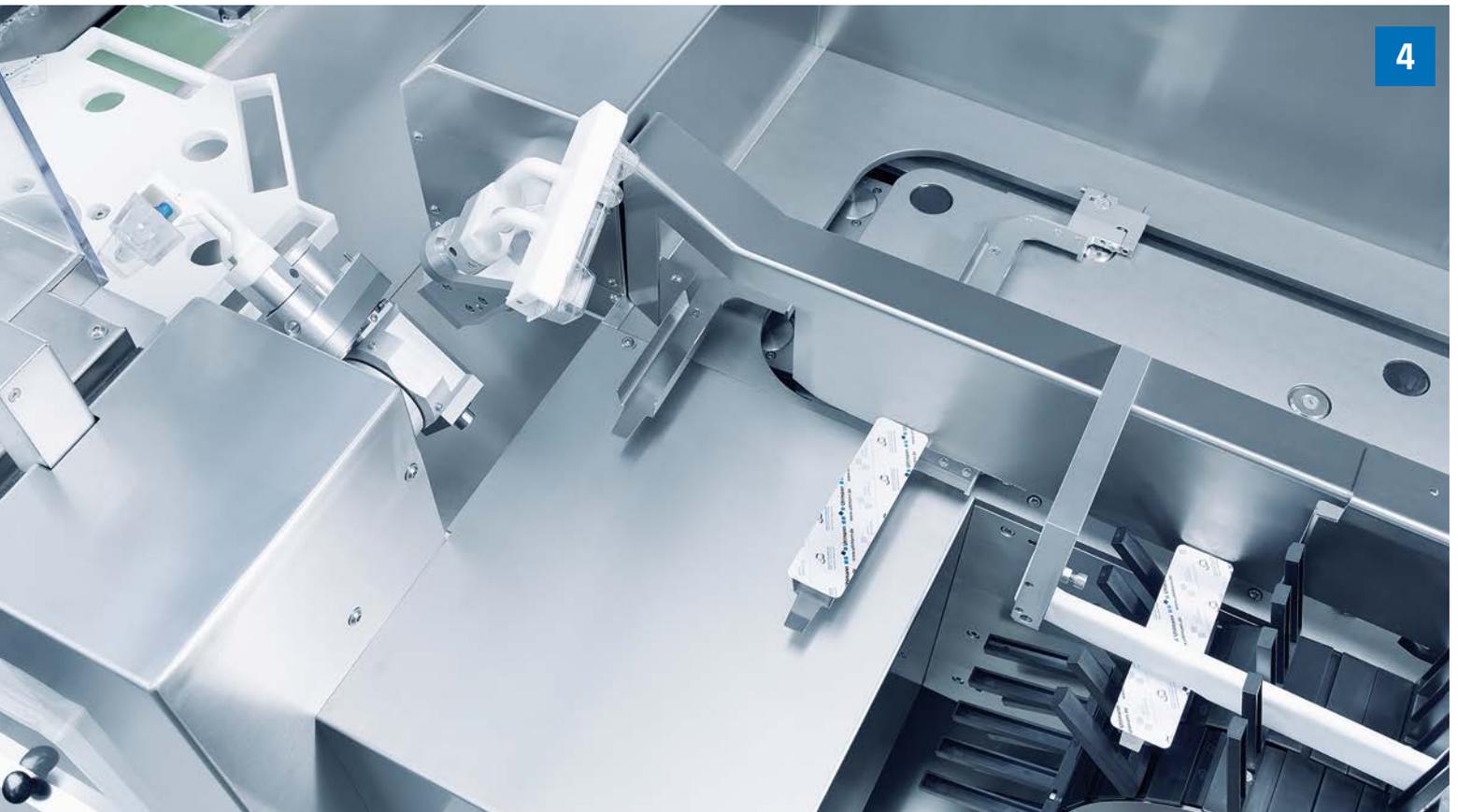
Siegeln mit konstanter Siegelzeit, unabhängig von der Taktzahl. Sofortige Kühlung der gesiegelten Blister zum Schutz des Inhalts. Automatisches Einfahren der Kühlplatte zwischen Siegelwerkzeug und Produkt bei Maschinenstopp. Die modulare Bauweise erlaubt den optionalen Einbau der Station, die Maschinenlänge variiert je nach Ausprägung.

### **3 Noch mehr Flexibilität: verschiedene Stanzmodi**

Weniger Abfall und hoher Output durch drei Stanzmodi: Einzeltakt, Doppeltakt und versetztes Stanzen bilden jedes Format ab. Hochpräzises Positionieren der Blisterhöfe durch Laserhofabfrage und automatische Vorschubkorrektur. Produktschonendes Absenken der gestanzten Blister auf die Schiebeleiste.

### **4 Innovative Blisterübergabe an den Kartonierer**

Ein Drehteller richtet die Blister präzise auf die Faltschachteln aus. Stapelarme nehmen sie dort ab und legen die Blister in die Kassetten ein. Nur vollständige Blisterstapel werden in die Packgutkette übergeben.





# SEIEN SIE ANSPRUCHSVOLL – 360° PHARMA PACKAGING.

IN JEDER MASCHINE, DIE UNSERE WERKSHALLEN  
VERLÄSST, STECKT EIN EINZIGARTIGES VERSPRECHEN.

Best-in-Class-Partner für das pharmazeutische Verpacken. Dieses Versprechen gilt es für Uhlmann tagtäglich und überall auf der Welt einzulösen. In jedem Bereich und aus jedem Blickwinkel. Denn wenn es um maximale Produktivität geht, kann man nicht anspruchsvoll genug sein. Als Marktführer für Pharma Packaging gibt Uhlmann alles, um die Anforderungen des Marktes an höchste Effizienz pharmazeutischer Verpackungsprozesse zu erfüllen – entlang der gesamten Wertschöpfungskette und über den ganzen Lebenszyklus hinweg. Dafür bietet Uhlmann Maschinen und Anlagen, die seit Generationen in der Branche Maßstäbe setzen.

Unser Versprechen „360° Pharma Packaging“ geht aber noch weiter: Es beinhaltet ein umfassendes Portfolio leistungsstarker Services, die weltweit dauerhaft hohe Verfügbarkeit und effiziente Produktion nachhaltig sicherstellen. Mit dem Weitblick eines verlässlichen Partners, Impulsgebers und Begleiters.



# WIR KOMMEN WIE GERUFEN.

RUND UM DIE UHR, RUND UM DEN GLOBUS:  
ERLEBEN SIE UHLMANN CUSTOMER SERVICES.



Erfahren Sie mehr über  
Uhlmann Customer Services.



## **Beste Beratung: die Pharma Packaging Spezialisten.**

Effizienter Betrieb über den gesamten Lebenszyklus? Eine dauerhaft hohe Verfügbarkeit? Das geht. Von Uhlmann erhalten Sie Ihr persönliches Rundumsorglos-Paket. Professionell gemanagt durch rund 420 Servicespezialisten weltweit.



## **Umfassender Support kennt keine Kompromisse.**

Wer auf hohe Maschinenverfügbarkeit Wert legt, muss an einiges denken. Am besten, Sie denken dabei an uns. Wir unterstützen Sie schnell, wenn es einmal brennt: entweder mit unserer Telefon-Hotline oder unserem Remote Service über eine sichere Datenverbindung. Individueller Support je nach Ihren Anforderungen.



## **Vor-Ort-Services – rund um den Globus.**

Von A wie Angola bis Z wie Zypern: Für uns macht es keinen Unterschied, wo Sie produzieren – wir sind da! 100 Servicetechniker, verteilt auf weltweite Standorte, sind schnell bei Ihnen, wenn es darauf ankommt. Das bedeutet geringe Maschinenstillstände und eine hocheffiziente Produktion.



### Ersatzteile – schnell verfügbar.

Sie bestellen unkompliziert – wir liefern prompt. Von Uhlmann erhalten Sie innerhalb kürzester Zeit alle Original-Ersatz- und Normteile. Auf Wunsch bauen wir sie gleich fachgerecht ein. Und mit unserem Ersatzteilmanagement optimieren Sie Ihr Lager und sparen Kosten.



### Werkzeuge und Formateile in Herstellerqualität.

Für höchste Präzision ist jedes Detail entscheidend. In unseren Kompetenzzentren für Werkzeuge und Formateile in Deutschland, den USA und Singapur zeigen unsere Experten vollen Einsatz: Sie entwerfen, zeichnen, projektieren, fertigen und testen. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: passgenaue Werkzeuge und Formateile in bester Uhlmann-Qualität.



### Immer State of the Art – mit Upgrades & Rebuilds.

Mit unseren Modernisierungen bleiben Sie 100 Prozent up to date. Uhlmann-Spezialisten prüfen Ihre Verpackungsanlagen bis ins Detail und bringen sie auf den aktuellen Stand der Technik. Oder Sie entscheiden sich für eine unserer komplett werksüberholten Gebrauchtmachines.



### Automatisierung und Software – made by Uhlmann.

Vertrauen ist gut, Kontrolle muss sein: BDE erfasst Daten einzelner Maschinen, SCADA schafft Transparenz und ermöglicht das reibungslose Zusammenspiel aller Anlagen. Track-&-Trace-Lösungen erfüllen vielfältige Serialisierungsvorschriften – für eine sichere, nachvollziehbare und kostenoptimierte Produktion.



### Vorsprung durch Wissen – die Uhlmann TopmanTrainings.

Geschult, geprüft und bereit für Spitzenleistung: Mit unseren maßgeschneiderten, GMP-konformen TopmanTrainings. Das zertifizierte Trainingscenter im Uhlmann Headquarter in Laupheim hält dafür modernste Verpackungsanlagen bereit. Der Erfolg: Sie arbeiten routinierter und effizienter. Ihre Betriebssicherheit steigt deutlich.

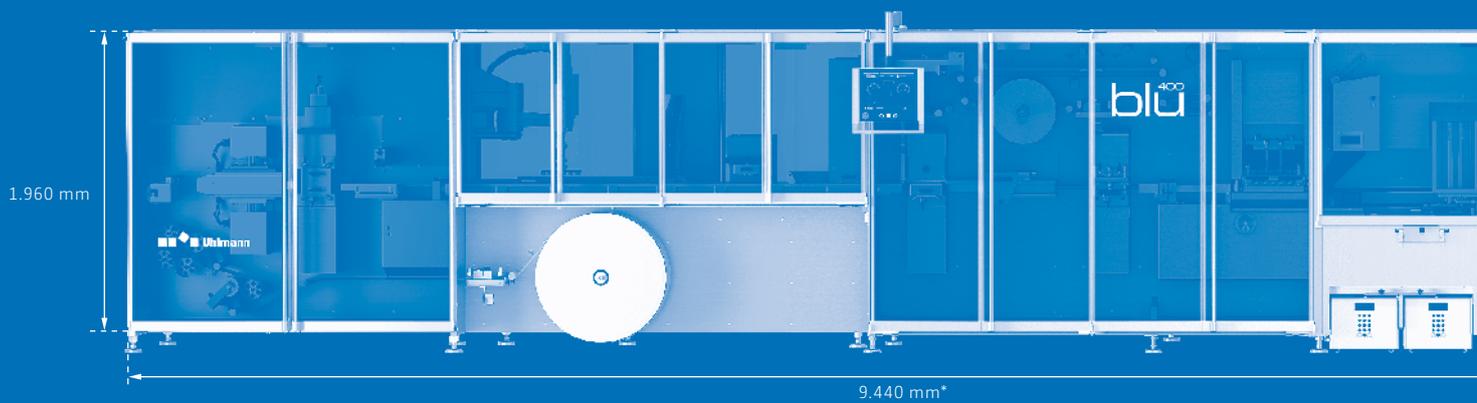


### Auf der sicheren Seite – mit Validierung und Kalibrierung.

Qualifizierte und sichere Prozesse, hohe Produktionsqualität und beste Reproduzierbarkeit: Die Validierung schafft den dokumentierten Nachweis, dass alle Anforderungen laut URS umgesetzt sind. Für nachhaltige Prozesssicherheit sorgt darüber hinaus die regelmäßige fachmännische Kalibrierung aller Komponenten mit qualitätskritischen Messwerten.

# KLARE FAKTEN. KLARE VORTEILE.

DIE TECHNISCHEN DATEN DER BLU 400.

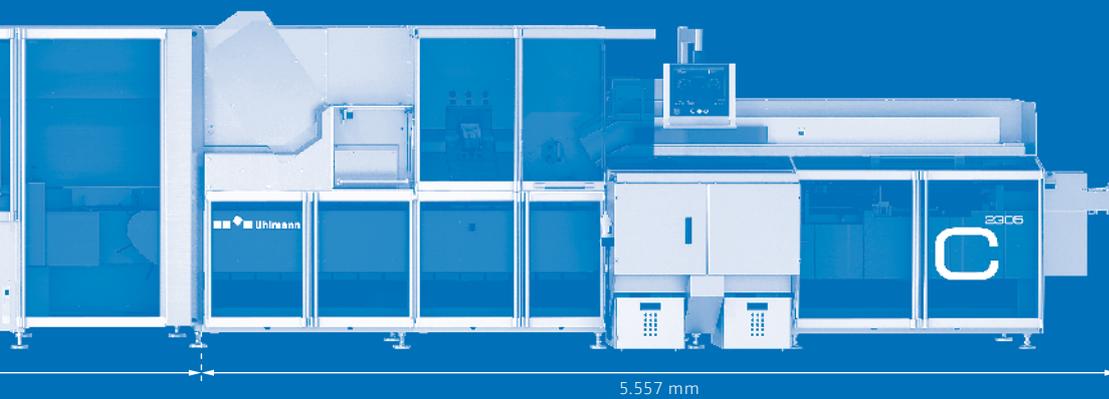


## Blistermaschine BLU 400

Leistung	max. 400 Blister/Min.
Arbeitsweise	Einzeltakt, ein- bis achtbahnig
Anwendungsgebiet	Liquidaprodukte
Siegelprinzip	Plattensiegelung
Blistergröße	max. 195 x 284 mm
Ziehtiefe	max. 42 mm
Rollendurchmesser	Formfolie max. 800 mm Deckfolie max. 400 mm
Verarbeitbare Formfolien	PET, PET/PP, PET-G, PVC
Verarbeitbare Deckfolien	Alu, PET, Papier, Tyvek <sup>®**</sup>

\* BLU 400 mit SyPro-Zuführung, Siegel- und Stanzstation  
BLU 400 mit LiPro-Zuführung und Stanzstation: 7.341 mm

\*\* Funktion in Kürze verfügbar



### Kartonierer C 2305

Leistung	max. 300 Faltschachteln/Min.
Arbeitsweise	kontinuierlich
Faltschachtelgröße [A x B x H]	max. 105 x 105 x 155 mm
Teilung	5"
Blisterstapelhöhe	max. 100 mm
Verschlussarten	Einsteckverschluss, Heißklebung, 4. Lasche

Unsere weltweiten Standorte finden Sie unter [www.uhlmann.de](http://www.uhlmann.de)



THE **HEARTBEAT** OF PHARMA PACKAGING

**Uhlmann Pac-Systeme  
GmbH & Co. KG**

Uhlmannstrasse 14-18  
88471 Laupheim  
Germany  
Phone +49 7392 702-0  
[info@uhlmann.de](mailto:info@uhlmann.de)