



Über uns

Wir haben den Dreh raus

Über 60 Jahre STELZER Rührtechnik
International

Rührwerksdesign & Rührsysteme

STELZER Rührtechnik ist eines der führenden Unternehmen in der Rührtechnik und ein gefragter Ansprechpartner bei verfahrenstechnischen Fragestellungen für projektspezifische Lösungen. Seit Firmengründung in 1946 sind wir uns treu geblieben. Unser Kerngeschäft war, ist und bleibt die technische Auslegung und Fertigung maßgeschneiderter Rührwerke.

Dank jahrzehntelanger Erfahrung, Forschung und Entwicklung am eigenen Standort in Warburg verfügen wir über ein weitreichendes Prozess-Knowhow und ganzheitliche Systemkenntnisse in den verschiedensten Branchen. Die technische Auslegung, Konstruktion, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von Rührwerken erfolgen durch unsere hoch qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. In allen Projektphasen setzen wir auf geprüfte Sicherheit nach DIN EN ISO 9001.

Mit unseren Marken STELZER und JAMIX stehen insgesamt 17 Typenreihen zur Auswahl. Für beste Ergebnisse setzen wir neben dem klassischen verfahrenstechnischen Knowhow auf Weiterentwicklungen durch Tests unter realen Bedingungen im hauseigenen Technikum, die wir mit CFD-Computersimulationen kombinieren. Auf der sicheren Basis detaillierter Problem- und Prozessanalysen wird jedes einzelne Rührwerk individuell verfahrenstechnisch ausgelegt.

Leistungsspektrum

Was wir für Sie tun können

Kundensupport und Produktentwicklung gehen bei STELZER Rührtechnik Hand in Hand. Nennen Sie uns ein rührtechnisches Problem und wir engagieren uns für eine optimale Lösung. Neue Anforderungen an komplexe Prozesse, optimierte Verfahren, verbesserte Qualität und nicht zuletzt Sicherheit und Produktivität zählen zu unseren täglichen Aufgaben.

Beratung

Von der Bedarfsanalyse über die Konzeptionsphase bis zur praxisgerechten Planung geben wir unser Expertenwissen gerne weiter und stehen im intensiven Austausch mit unseren Kunden.

Rührversuche

Im STELZER Rührtechnik Technikum überprüfen wir die rührtechnische Auslegung von Rührwerken mit Originalprodukten und spüren Optimierungspotentiale auf – inklusive Bestimmung des erfolgreichen Scale-up.

Grundlagenuntersuchungen

Für die EDV-gestützte verfahrenstechnische Rührwerksauslegung untersuchen wir die Grundlagen – auch in Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Instituten, Hochschulen und Universitäten.

Montage

In Deutschland, Europa und Übersee montieren wir Rührsysteme und bieten Supervision vor Ort an.

ATEX

STELZER Rührtechnik beherrscht die Fertigung von Rührwerken für explosionsgefährdete Umgebungen gemäß ATEX Richtlinie 94/9 EG.

CFD-Simulation

Für Strömungssimulationen bei anspruchsvollen Prozessen mit Newtonschem und Nicht-Newtonschem Fließverhalten sind wir gefragte Ansprechpartner.

Ersatzteilservice

Auch nach erfolgreicher Montage stehen wir an Ihrer Seite. Ersatzteile liefern wir schnell, flexibel und zuverlässig an alle Kunden weltweit.

Gut zu wissen:

Mit unserem Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001 setzen Sie bei STELZER Rührtechnik auf geprüfte Sicherheit.



STELZER Rührwerke

Übersicht

VORTEX DIN Rührwerke

Leistungsbereich	5,5 - 750 kW
Wellendurchmesser	60 - 300 mm



SDR/SBR DIN Rührwerke

Leistungsbereich	5,5 - 300 kW
Wellendurchmesser	60 - 280 mm



SSR Seitenrührwerke

Leistungsbereich	4 - 90 kW
Wellendurchmesser	40 - 125 mm



SLS Life-Science-Rührwerke

Leistungsbereich	0,37 - 5,5 kW
Wellendurchmesser	25 - 40 mm



SNR Normrührwerke

Leistungsbereich	1,1 - 110 kW
Wellendurchmesser	40 - 125 mm



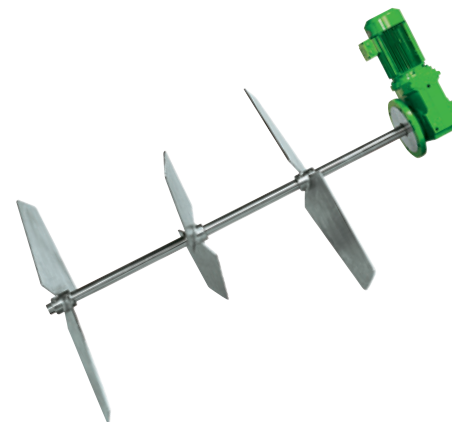
SKR Koaxialrührwerke

Leistungsbereich	1,5 - 160 kW
Wellendurchmesser	40 - 200 mm



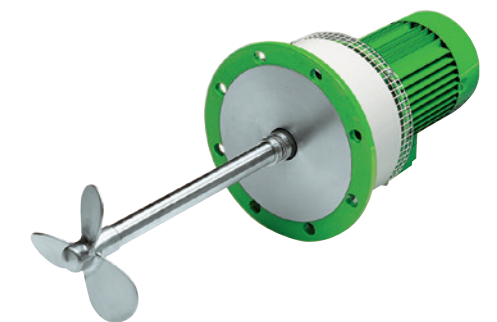
SHS/SHK Kompaktrührwerke

Leistungsbereich	0,37 - 55 kW
Wellendurchmesser	40 - 125 mm



SM/SG Kompaktrührwerke

Leistungsbereich	0,37 - 15 kW
Wellendurchmesser	25 - 60 mm



hermet Magnetrührwerke

Leistungsbereich	0,12 - 7,5 kW
------------------	---------------



Anwendungen

Abwassertechnologie	Biotechnologie / Pharma	Chemie / Petrochemie	Grüne Energie
Hydrometallurgie	Lebensmittelindustrie	Papier- und Zellstoffindustrie	

STELZER Rührtechnik kann mehr

Sollten Sie sich von keiner der genannten Branchen angesprochen fühlen oder Ihre Anwendung nicht finden können, sprechen Sie uns gern an. Sicher finden wir auch für Ihre Fragestellung eine Antwort und für Ihr Rührproblem eine Lösung.

JAMIX

Sonderlösungen für spezielle Anwendungen

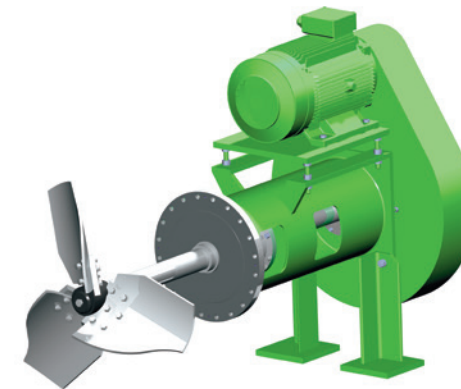
Mit den Rührwerken der Marke JAMIX kann STELZER Rührtechnik gezielt auf spezielle Kundenbedürfnisse eingehen. Die JAMIX Rührwerke können besonders effizient in Sonderwerkstoffen, wie z.B. Titan, Hastelloy oder Superduplex, ausgeführt werden.

JAMIX Rührwerke

Übersicht

Papier & Zellstoff "P&P"

Leistungsbereich	7,5 - 110 kW
Wellendurchmesser	60 - 110 mm



Abwasseraufbereitung "WWT"

Leistungsbereich	bis zu 55 kW
Wellendurchmesser	60 - 220 mm



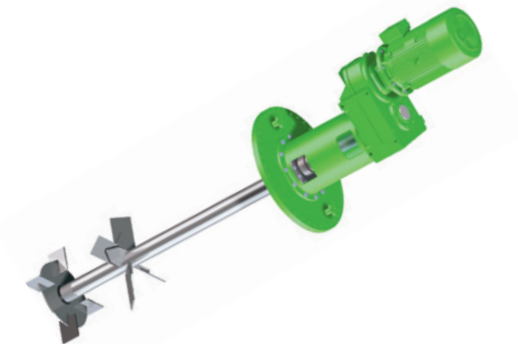
"Grüne Energie"

Leistungsbereich	bis zu 75 kW
Wellendurchmesser	60 - 220 mm



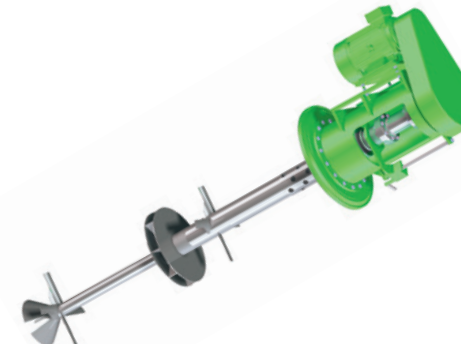
Hydrometallurgie & Bergbau

Leistungsbereich	30 - 300 kW
Wellendurchmesser	80 - 280 mm



"Generator-Begasung"

Leistungsbereich	5,5 - 200 kW
Wellendurchmesser	60 - 200 mm



Anwendungen

-  Abwassertechnologie
-  Biotechnologie / Pharma
-  Chemie / Petrochemie
-  Hydrometallurgie
-  Papier- und Zellstoffindustrie

Standard Impellers/Extract

Ihre Wahl von ALPHA bis ZETA



Propellerrührer



Schräglattrührer



Scheibenrührer



Trapezzührer



SIGMA-Rührer



ALPHA-Rührer



Zahnscheibenrührer



ZETA-Rührer



Ankerrührer

Special Impellers/Extract

Für Ihre speziellen Anforderungen



PRL-3 und PRL-5 Leitrohrpropeller



Impellerrührer



Konkav Begasungsturbine



THETA/NA-Rührer



Gas-Kompressor-Turbine



Segmentrührer



D3-Propeller



DELTA-Rührer



Viskopropeller

STELZER Rührtechnik

Das Technikum

Für Versuchszwecke steht uns ein modern ausgestattetes Technikum zur Verfügung. Für jede Versuchsanordnung stehen passende Messstände mit verschiedenen Behältergrößen in Glas- und Edelstahlausführungen bereit. Die Behälter sind wahlweise kühl- oder beheizbar. Zu unseren Standardrührern zählen Axial-, Radial-, Tangential- sowie Gegenstromrührer. Sie decken einen Viskositätsbereich bis 1 Mio. mPas ab.

Hinzu kommt ein Rührstand mit einem Koaxialrührsystem. Er liefert optimale Testbedingungen für Versuche mit zwei gleich- oder gegenläufigen Rührsystemen. Die Messdaten aus den realen Versuchen werden kontinuierlich registriert als Basis für den späteren Scale-up auf Originalgröße.

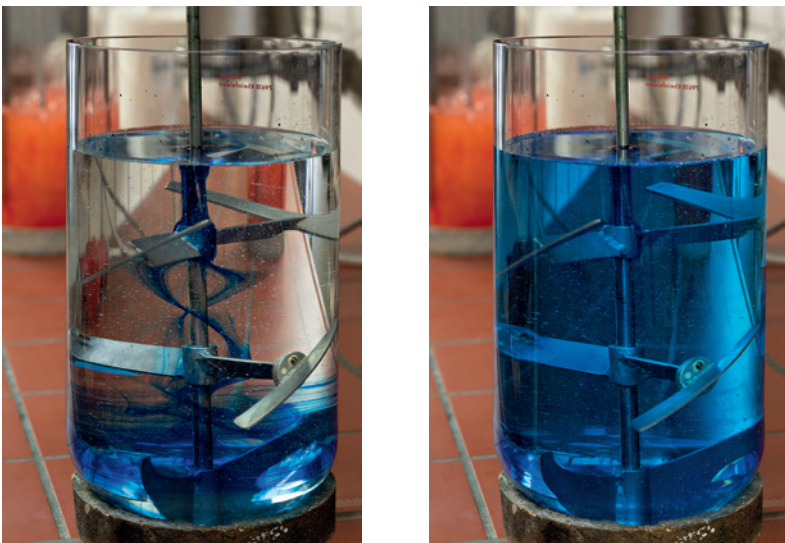
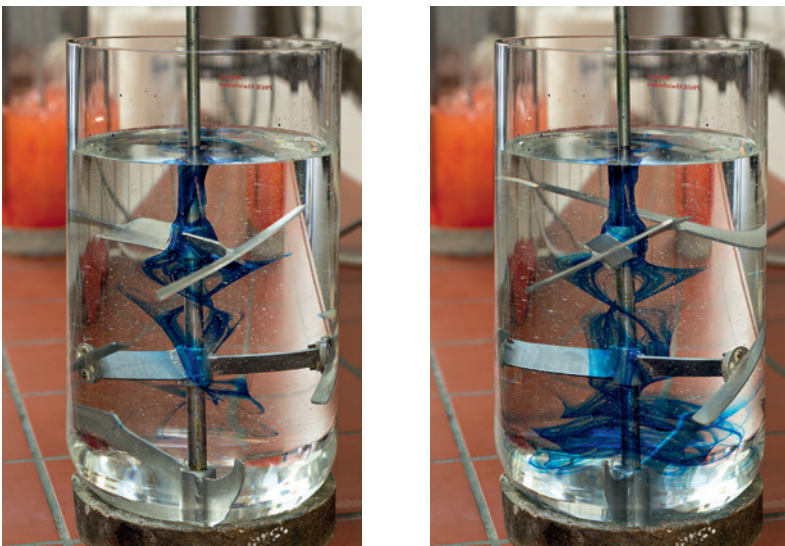
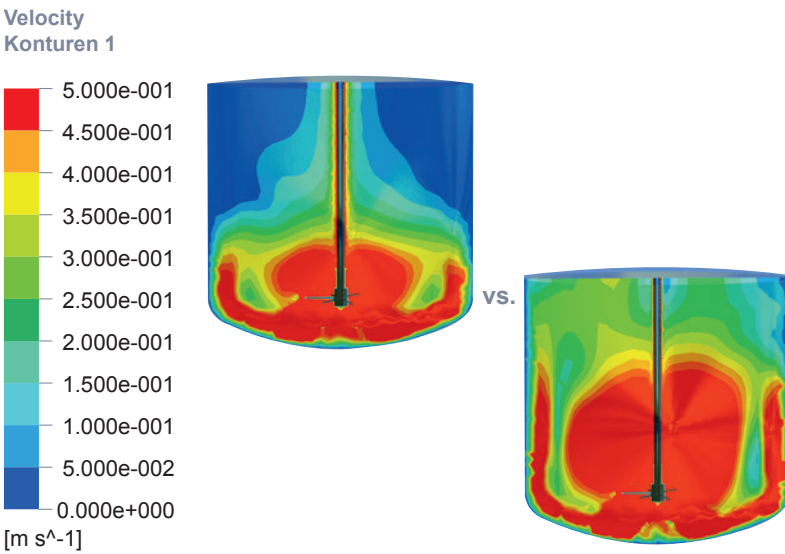
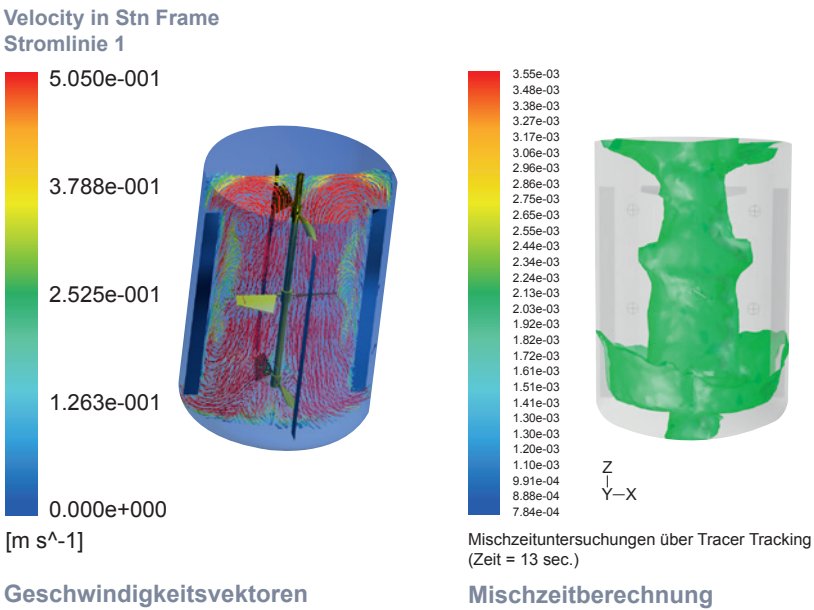
STELZER Rührtechnik

Die CFD-Simulation*

CFD-Simulationen werden bei STELZER Rührtechnik zu Konzeptstudien von neuen Designs, Produktentwicklungen, Verifizierung von ingenieurtechnischem Rührwerksdesign und als Ergänzung von Versuchen unter realen Bedingungen im Technikum eingesetzt. Mit ihrer Hilfe sind Versuche simulierbar, die aus Sicherheitsgründen mit realen Medien nicht möglich sind. Gründe hierfür können toxisches, explosives oder karzinogenes Produktverhalten sein.

Auf Basis von CFD-Simulationen können wir Aussagen zu den strömungstechnischen Verhältnissen im Behälter treffen und beurteilen, wie und ob ein Rührwerk die gestellten Rühraufgaben erfüllen wird. Ein weiterer Vorteil ist, dass die Simulation im Realmaßstab und nicht im Modellmaßstab abgebildet wird. Die Kombination von CFD-Untersuchungen und konventioneller Rührwerkssoftware gewährleistet maximale Sicherheit in der verfahrenstechnischen Rührwerksauslegung. Kurz: doppelt hält besser.

*CFD =
Computational Fluid Dynamics



Mischzeitversuch durch Einfärben/Entfärben

