

# Accura-C – das intelligente und funktionale Kapselwägesystem.

Die hochwertige Ausstattung der Baureihe Accura-C zeichnet sich durch folgende technische Besonderheiten aus:

- Separate Wägezelle zur Kompensation von Umgebungsschwingungen.
- Nullpunkt-Abgleich nach vorwählbaren Intervallen.
- Analyse des Wägesignals mit Plausibilitätsprüfung.
- Statistische Auswertungen der Wägezelle direkt an der Maschine.
- Schnittstellen für Datentransfer zur Dokumentation des Wägeprozesses.
- Tendenzregulierung zur Füllvolumen-Anpassung.
- Schnittstelle zu einer zentralen Betriebsdatenerfassung.
- Leerkapselverwägung möglich.
- Formatwechsel mit nur einem Werkzeug.
- Sämtliche Formateile können auf einem Trägersystem geliefert werden, welches das problemlose Reinigen, zum Beispiel in einer Waschmaschine, oder die Aufbewahrung in einem Aufbewahrungsschrank ermöglicht.

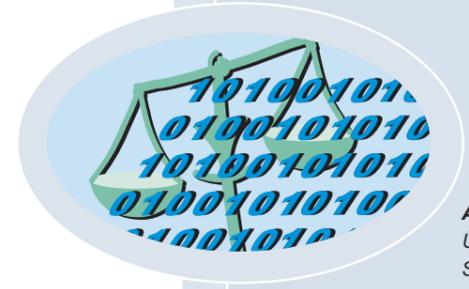
**Design folgt Funktion:**  
Die Accura-C steht für Präzision in allen Bereichen.



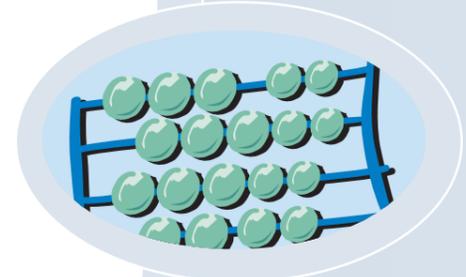
**Leise und präzise:**  
Vibrationsloser Betrieb durch rotatives Kontroll- und Transportsystem.



Über die leistungsstarke Software ist eine Vielzahl an Daten verfügbar.



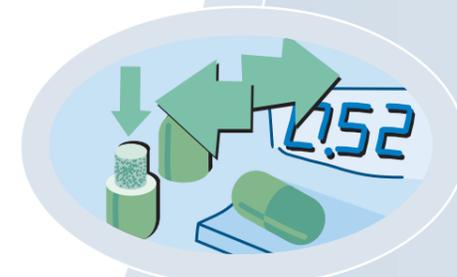
**Aktuelle Daten:**  
Übersicht über den Status aller produktions- und bedienerrelevanten Daten.



**Produktparameter-speicher:**  
Alle für die Verwägung notwendigen Daten werden produktspezifisch abgespeichert.

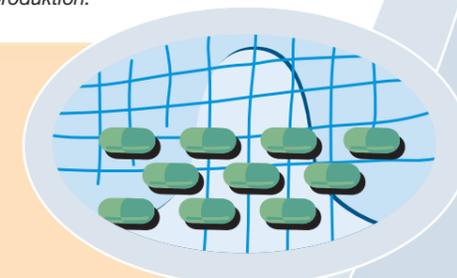


**Gewicht-Zeit-Diagramm:**  
Exakte produktspezifische Einstellung von Wägebeginn und Wägedauer.

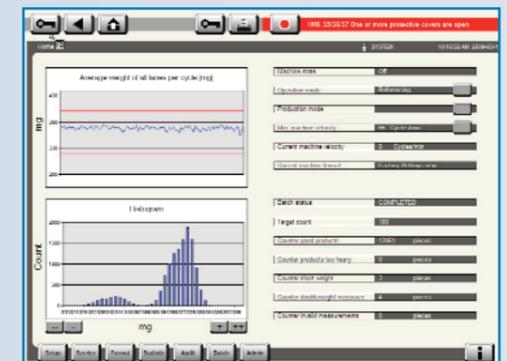


**Tendenzregelung:**  
Zur Nachregelung einer vorgeschalteten Kapselüllmaschine.

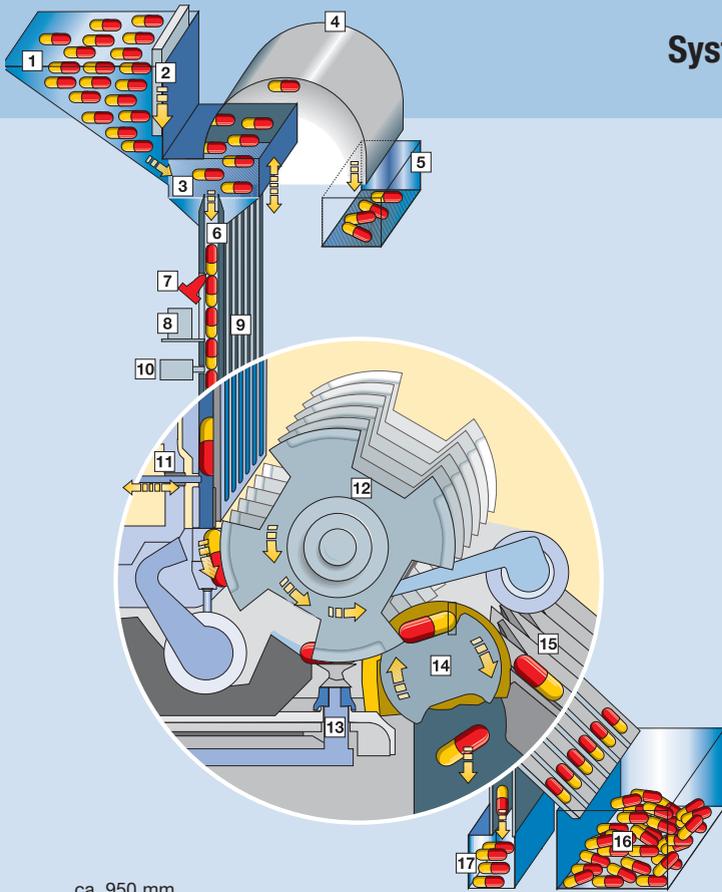
**Auswertung der Produktionsdaten:**  
Prozentuale Verteilung der Einzelergebnisse im Verhältnis zur Gesamtproduktion.



**Kommandozentrale:**  
Status-Übersicht der Wägedaten – abrufbar am HMI.

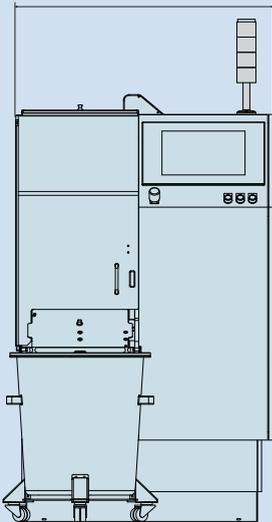


## Systemfunktionen

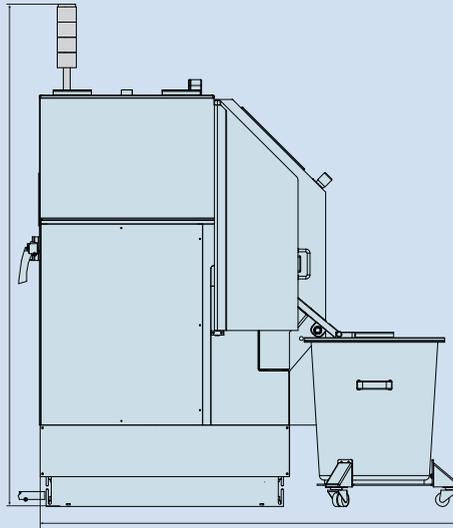


- 1 Kapselvorratsbehälter
- 2 Schieber zur Absperrung des Vorratsbehälters
- 3 Beweglicher Kapseltrichter
- 4 Ausschleusen defekter Kapseln
- 5 Behälter für defekte Kapseln
- 6 Kalibrierleiste
- 7 Ausblasdüse für defekte Kapseln
- 8 Minimalstautastung
- 9 Kapselzuführkanal
- 10 Einzelspursperre
- 11 Kapselübergabe in Kapseltransferrad
- 12 Kapseltransferrad
- 13 Wägeblock mit Wägezellen
- 14 Transferrad zur Einzelausscheidung von Gut- oder Schlechkapseln
- 15 Rutsche für Gutkapseln
- 16 Gutkapselbehälter
- 17 Schlechkapselbehälter

ca. 950 mm



ca. 1850 mm



ca. 1550 mm

## Technische Daten

<b>Maschinentypen:</b>	<b>Accura-C 6</b>	<b>Accura-C 12</b>
	6 Spuren	12 Spuren
	für den Stand-alone-Einsatz oder in loser Verkettung mit einer vorgeschalteten Kapselfüllmaschine	
<b>Wägebereich:</b>	von 0 - 2.000 mg	
<b>Wägegenauigkeit:</b>	± 2 mg	
<b>Ausbringung:</b>	80.000 und 160.000 Kapseln/h abhängig vom Maschinentyp	
<b>Elektrische Daten:</b>	230/400 V, 50/60 Hz, 3 PH/N/PE* * andere Länderspannungen sind möglich	
<b>Leistungsaufnahme:</b>	max. 1,5 kVA	
<b>Gewicht:</b>	ca. 1050 kg	

### Kapselformate:

