

A detailed view of a modern industrial food packaging machine. The machine is constructed from grey metal frames and blue structural elements. It features a complex system of rollers, guides, and mechanical components designed for high-speed production. In the foreground, several rectangular food packages with colorful labels are being processed. The background shows a clean, industrial environment with white walls and bright lighting.

ETTE

LEBENSMITTEL

Das perfekte Rezept für Ihre Verpackungsaufgabe

Schonende und verkaufsfördernde
Verpackung von **Fertiggerichten**
in **Wraparound-Verpackung**



Leistungsstarke Verpackung
von **(Konserven-) Dosen** in
regalfertige **Displaytrays**



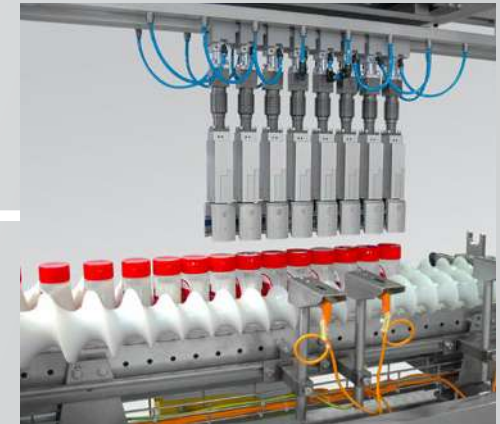
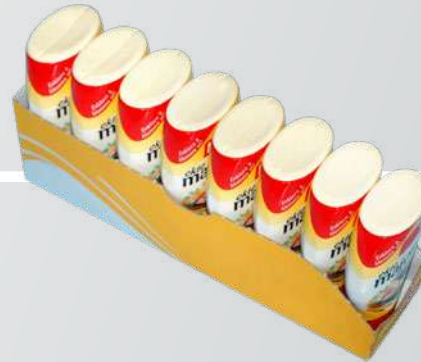
Einsetzen von **Gläsern** mit Süßem oder Deftigem in **Niederbordtrays** zur Verkaufspräsentation



Sicherer Transport von Brotaufstrichen oder Salaten, **unabhängig** von der **Verpackungsart**



Normale **Flaschen** oder
Kopfstandflaschen – **flexible**
Verpackung ist unser Ding



Besonderes Handling von **Gefrier-**
waren in **Versandverpackungen**



Mit unserer breiten Produktpalette haben wir nicht nur eine geeignete Lösung für Ihre Verpackungsaufgabe, sondern wir bieten Ihnen auch flexible Konzepte für kleinere Leistungen oder aber auch Hochleistungsanlagen für Ihre Schnelldreher. Mit uns sind Sie am Markt immer die Besten. Testen Sie uns!



JETZT UNVERBINDLICH ANFRAGEN

Wie können wir Ihrem Unternehmen bei der Optimierung Ihrer Endverpackungslinie behilflich sein? Rufen Sie uns gerne an und lassen Sie sich von unserem Vertriebsteam beraten.

Fon: +49 55 55 / 99 33-0



DER SPEZIALIST FÜR VERPACKUNGSLÖSUNGEN

ETT ist ein mittelständisches Anlagenbau-Unternehmen aus Südniedersachsen. Über 200 Mitarbeiter(innen) konzipieren und produzieren innovative Verpackungsanlagen für renommierte Kunden in Europa und Übersee – auf höchstem Qualitätsniveau. In vielen Unternehmen der Pharma-, Lebensmittel-, Wasch- oder Reinigungs-

mittelindustrie mit Produkten hoher Markenbekanntheit sind unsere automatisierten Verpackungsanlagen sehr gefragt.



UNSERE REFERENZEN

- Intersnack
- Remia
- Jütro Tiefkühlkost
- Kanes Food
- Friesland Campina
- XOX
- Heineken
- Keunecke Feinkost
- Kober Likör
- Unilever
- DML/Humana
- Dairy Crest
- Carl Kühne
- McCormick
- Mills
- Johma/Uniq
- Apostels
- Zentis
- Eisbär Eis
- Homann Feinkost
- Lorenz Bahlsen