



Rohrprüfung

nach ISO, DIN und CAN/CSA-Standards



Die Rohrprüfung ist unser am engsten eingegrenztes Anwendungsfeld. Es bezieht sich auch auf die Norm für die Qualitätsüberprüfung von Rohrbeschichtungen DIN 30 670. Wir bieten Ihnen hierzu alle erforderlichen Prüflösungen: Die Messung des Eindruckwiderstands, der Mindestschichtdicke, Porenfreiheit, des Schälwiderstands, der Schlagbeständigkeit sowie der Wärmealterung.



Schälwiderstand

Seite 4

Mobile Tension Tester MTT 2000

zur Bestimmung des Schälwiderstandes von kunststoffummantelten Stahlrohren sowie für die Beurteilung der Haftung von Beschichtungen

- besteht aus einem Steuergerät und einer Abzugseinheit
- Abzugskraft bis zu 2000 N
- softwareunterstützte Datenauswertung
- Transfer der Messdaten auf USB-Datenträger möglich
- grafisches online Display der Messdaten



Kathodische Unterwanderung

Seite 7

CD-Tester

visuelle Prüfung der Haftung von Kunststoffbeschichtungen auf Stahl

- bis zu 30 voneinander unabhängige Messstationen
- Zubehör zur Erfüllung verschiedener Normanforderungen verfügbar
- Spannungsbereich: ± 5000 mV
- max. Strom: ± 200 mA (je nach Gerätekonfiguration)



Eindruckwiderstand

Seite 9

Rohrpenetrometer

zur Ermittlung des Eindruckwiderstandes an kunststoffbeschichteten Rohren und Formteilen unter Gewichts- und Temperatureinfluss

- Temperierung und Messung mit digitalen Kontrolleinheiten
- Gerätevarianten von 3 bis zu 6 Messplätzen
- Kühlwasseranschluss für Tests bei Raumtemperatur
- optional: externe Kühleinheit für Tieftemperatur-Tests
- optional: Software für Steuerung, Datenerfassung und Datenauswertung



Schlagbeständigkeit

Seite 11

Mobiles Fallbolzenprüfgerät für Rohre FW R 1000

für die manuelle Bestimmung der Schlagbeständigkeit von Rohrbeschichtungen

- bestehend aus einem Fallrohr mit Maßstab und Fallkörper inkl. Gewichtssatz
- Fallhöhe (max. 1000mm) kann stufenlos eingestellt werden
- Fallkörper mit verschiedenen Durchmessern und Gewichten je nach Normanforderung verfügbar



Gelzeit

Seite 13

Geltest Prüfgeräte

zur Bestimmung der Gelzeit und der Härtingscharakteristik von wärmehärtenden Pulverlacken und Harzen

- exakte Oberflächentemperaturregelung (60 ... 250 °C)
- integrierte Stoppuhr
- einfache Handhabung, wiederholbare und vergleichbare Gelzeiten



Zugeigenschaften

Universalprüfmaschinen

für Zug-, Druck-, Biegeprüfungen

- 3kN, 5kN, 10kN und 20kN max. Kraft
- verschiedene Verfahrenwege und lichte Weiten sowie diverse Zubehöre
- Auswertung über Windows-Software



Schmelzfließrate

Schmelzindexprüfgeräte

Instrument zur Bestimmung der Schmelz-Massefließrate sowie der Schmelz-Volumenfließrate (nach: Methode A, B, C und D)

- 3 Gerätekonfigurationen mit steigendem Automatisierungsgrad
- optional: Gewichtsvorwahl, automatische Parameterkontrolle, definiertes Vorkompaktieren der Probe, Reinigung auf Knopfdruck



Volumen-, Oberflächen- und Ableitwiderstand *Tera ohm meter*

- 3 Gerätekonfigurationen mit verschiedenen Widerstandsmessbereichen
- Programmierbarer Datenspeicher (Auslesen am PC oder am Gerät möglich)
- breite Auswahl an Elektroden verfügbar



Wärmealterung

Wärmeschrank

für schnelles Trocknen und Sterilisieren

- elektronisch kontrollierte Vorheizkammer garantiert Temperaturgenauigkeit und reproduzierbare Ergebnisse
- von 5°C über Raumtemperatur zu 300°C
- verschiedene interne Volumen verfügbar



Schichtdicke

Schichtdickenmessgerät

Messung von allen unmagnetischen Schichten auf Stahl und nicht leitenden Schichten auf NE-Metallen und Edelstahl

- tests paint, varnish, plastics and galvanic layers on magnetic steel
- tests all kinds of insulating coatings (paint, varnish, plastics and anodic layers) on non-ferrous metals
- internal memory for up to 10.000 readings



Porensuchgerät

Messgerät zur zerstörungsfreien Prüfung von Fehlstellen in Beschichtungen durch Hochspannungsimpulse

- empfindliche Beschichtungen wie FBE, Email, Epoxy, Halar, etc.
- intelligente Signalauswertung erlaubt auch die Prüfung vollständig umhüllter Teile
- gesteuerte Empfindlichkeit garantiert sichere Prüfergebnisse



40-070-001 – Mobile Zugprüfmaschine MTT 2000

Normen/ Standards/ Richtlinien

CAN/CSA Z245.21, DIN 30 670, DIN 30 672, DIN 30 674, DIN 30 678, EN 10 285, EN 10 329, prEN ISO 21 809-1



Anwendungsfeld

Mobiles Prüfgerät zur Bestimmung des Schälwiderstandes von kunststoffummantelten Stahlrohren sowie für die Beurteilung der Haftung von Beschichtungen

Gerätemerkmale

Die MTT besteht aus einem Steuergerät und einer Abzugseinheit. Der Messablauf kann selbstständig gesteuert werden (Start/Stop). Nach Messende wird die Datenauswertung durch Software unterstützt. Ein Ausdruck der Ergebnisse über den Thermodrucker ist ebenso möglich wie die Übertragung der Messdaten auf einen USB-Stick. Die Software stellt die Messwerte (Kraft/Zeit) permanent graphisch dar. Eine Berechnung der Min-, Max- und Mittelwerte findet nach Messende in frei wählbarer Segment-Teilung statt. Die Abzugseinheit verfügt über eine elektronische Kraftmesseinrichtung mit separaten Antrieben für Vorschub und Abzug. Der Abzugswinkel von 90° wird automatisch nachgeregelt.

Technische Daten

Mittlere Vorschubgeschwindigkeit	10 mm / min.
Kontrolle der Vorschubgeschwindigkeit	± 2 mm
Abzugsgeschwindigkeit	10 mm / min
Sample Probenbreite	max. 50 mm
Probeneinspannlänge	ca. 70 mm
Abzugslänge	max. 200 mm
Kraftmessbereich	50 – 2000 N
Abzugswinkel	90° (automatisch nachgeregelt)
Min. Rohrdurchmesser	100 mm / 50 mm mit Spezialvorrichtung (optional Best. Nr. 30-400-201)
Max. Rohrdurchmesser	beliebig, bis zur ebenen Fläche



Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	Abzugseinheit: ca. 360 x 350 x 280 mm Steuerung: ca. 550 x 600 x 200 mm
Gewicht	Abzugseinheit: ca. 16 kg Steuerung: ca. 32,6 kg
Netzanschluss	230 V / 50 – 60 Hz oder 110 V / 50 – 60 Hz
Leistung	1000 W
Schnittstellen	USB
Luft	n.a.
Kühlung	n.a.
Andere	n.a.

Gerätekonfiguration

incl.	Artikelnummer	Beschreibung
1	40-070-002	MTT 2000 Steuergerät (kompatibel mit MTT 1500 Abzugseinheiten)
1	40-070-003	MTT 2000 Abzugseinheit

Zubehör

incl.	Artikelnummer	Beschreibung
-		Batterieeinheit
-	40-087-001	MTT Vorbereitung für Nachrüstsatz kleine Rohre (Ø 50 - 100 mm)
-	40-087	MTT Halterung für kleine Rohre (Ø 50 - 100 mm) (benötigt 30-401-201)
-	40-081-001	Spann- und Führungseinheit Rohrprüfung Axialrichtung
-	40-081-002	Spann- und Führungseinheit Rohrprüfung Längsrichtung
-	40-079-001	Streifenschneid-Einrichtung 20 mm breit (benötigt 30-401-301)
-	40-078-001	Streifenschneid-Einrichtung 50 mm breit (benötigt 30-401-301)
-	40-072	Doppelsäge, 20 mm breit inkl. 2 Sägeblättern
-	40-074	Doppelsäge, 50 mm breit inkl. 2 Sägeblättern
1	9-900-015	Spannzange universal für alle Standardbeschichtungen
1	9-900-101	Anschlusskabel MTT, 6m lang mit zwei Steckern
-	9-900-086	Anschlusskabel MTT, 15m lang mit zwei Steckern
1	40-085-001	Thermopapierrolle beschichtet, 5 Rollen pro Packung
1	8-888-008	Aluminiumbox
-	8-888-177	Verpackung für Landtransport; 120 x 80 x 60 cm; 25 kg
-		Holzbox für Seefracht/Luftfracht; 132 x 92 x 99 cm; 80 kg



96-352 – Manuelle Zugprüfmaschine M 500

Normen/ Standards/ Richtlinien

DIN 30 670, DIN 30 672, DIN 30 674, DIN 30 678, EN 10 285, EN 10 329, prEN ISO 21 809-1, CAN/CSA Z245.21



Anwendungsfeld

Die manuelle Zugprüfmaschinen der Modellreihe MTT/M gestatten es, den Schälwiderstand von Verklebungen oder Beschichtungen zu prüfen, z.B. Kunststoffumhüllungen von Rohren.

Gerätemerkmale

Die MTT M 500 ist ein netzunabhängig mobiles Prüfgerät aus einer stabilen Schweißkonstruktion. Die gezogene Kraft wird an der Zeigerwaage in kg angezeigt. Das Rollenspannzeug erlaubt ein schnelles und sicheres Einspannen eines Streifens der Rohrbeschichtung.

Technische Daten

Maximale Prüfstreifenbreite	50 mm
Probeneinspannlänge	ca. 70 mm
Maximale Abzugslänge	max. 200 mm
Kraftmesseinrichtung	Zeigerwaage 0-50 kg (für Newton: mit 9,81 m/s ² multiplizieren)
Abzugswinkel	90°
min. Werkstück Ø	300 mm
max. Werkstück Ø	beliebig bis zur ebenen Fläche

Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	300 x 550 x 850 mm
Gewicht	20 kg
Netzanschluss/Leistung	n.a.
Schnittstellen	n.a.
Luft	n.a.
Kühlung	n.a.
Andere	n.a.



75-091-... – Kathodische Unterwanderung

Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM G-8, ASTM G-42, DIN 30 670, DIN EN ISO 15711



Anwendungsfeld

Prüfung der Haftung von Kunststoffbeschichtungen auf Stahl

Gerätemerkmale

Die Beschichtung einer Probe wird definiert verletzt, so dass der Stahluntergrund hervortritt. Anschließend wird diese Probe gegenüber einer Anode kathodisch polarisiert, d.h. der Stahl wird an eine regelbare Stromquelle an den Minuspol angeschlossen. Nach der Prüfung wird die Beschichtung entfernt und das Ausmaß der Unterwanderung bewertet.

Technische Daten

Messplätze	1 / 4 / 8 / 10 / 16 / 20 / 30 (je nach Gerätekonfiguration)
Spannungsbereich	5 V
Max. Strom	± 200 mA
Strombereiche	200 mA / 20 mA / 2 mA



Maße und Anschlüsse

Abmessungen (HxBxT)	4 Messplätze: 152 x 280 x 385 mm 8 Messplätze: 152 x 560 x 385 mm 16 Messplätze: 304 x 560 x 385 mm
Gewicht	6 / 12 / 18 kg (je nach Gerätekonfiguration)
Netzanschluss	230 V / 50 – 60 Hz oder 110 V / 50 – 60 Hz
Leistung	1000 W
Schnittstellen	Analogausgang
Luft	n.a.
Kühlung	n.a.
Andere	n.a.

Gerätekonfiguration

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	75-091-018	CD-Tester, 4 Messplätze, ± 5 V, 20 0mA
-	75-091-020	CD-Tester, 8 Messplätze, ± 5 V, 200 mA
-	75-091-021	CD-Tester, 16 Messplätze, ± 5 V, 200 mA

Andere Gerätekonfigurationen von 1 bis zu 30 Messplätzen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	75-091-101	Referenzelektrode Ableitung Kalomel (Hg/HgCl)
-	75-091-113	Referenzelektrode Ableitung Ag/AgCl
-	75-091-123	Titananode mit Platin-Draht-Anschluß Ø 0,5 mm
-	75-091-103	Titananode mit Platin-Draht-Anschluß Ø 0,6 mm
-	75-091-114	Titananode mit Platin-Draht-Anschluß Ø 0,8 mm
-	75-091-129	Titananode mit Platin-Draht-Anschluß Ø 1,0 mm
-	75-091-110	Platinierte Titananode Ø 8 x 120 mm
-	75-091-137	Acrylbecher Innen-Ø 74 mm, mit Deckel und 2 Bohrungen
-	75-091-115	Acrylbecher Innen-Ø 74 mm, mit Deckel und 3 Bohrungen
-	75-091-125	Acrylbecher Innen-Ø 74 mm, mit Deckel und 4 Bohrungen
-	75-091-112	Acrylbecher Innen-Ø 80 mm, mit Deckel
-	75-091-102	Acrylbecher Innen-Ø 100 mm, mit Deckel
-	75-091-124	Acrylbecher Innen-Ø 100 x 145 mm, mit Deckel
-	75-093-003	Sandbad, 50...300°C, 590 x 440 mm, 4000 W
-	75-093	Sandbad bis 350 °C, 590 x 440 mm, 4000 W, 230 V
-	75-093-001	Sandbad für 4 Prüfplatten á 100 x 100 mm
-	KABELMCP-3.0-T	Zellenkabel für MCP, L 3,0 m bis max. 100°C
-	75-091-050	Datalogger zur Datenerfassung und -aufzeichnung von bis zu 4 Messplätzen (wird bei Neukauf in CD-Tester integriert)*
-	75-091-058	Datalogger zur Datenerfassung und -aufzeichnung von bis zu 8 Messplätzen (wird bei Neukauf in CD-Tester integriert)*
-	75-091-057	Datalogger zur Datenerfassung und -aufzeichnung von bis zu 16 Messplätzen (wird bei Neukauf in CD-Tester integriert)*
-	75-091-059	Datalogger für 4-fach CD-Tester (zur Nachrüstung)*

Standardmäßig entspricht die Anzahl der benötigten Referenzelektroden, Acrylbecher und Titaniumanoden der Anzahl der Messplätze. Technische Änderungen vorbehalten. Andere Datalogger (für Neugeräte sowie zur Nachrüstung) sind auf Anfrage erhältlich.

*Datenerfassung von zwei Parametern, Standard: Spannung und Temperatur (wahlweise: Strom). Für Erfassung aller drei Parameter wird ein zusätzliches Loggermodul benötigt (75-091-054).



40-602-... – Rohrpenetrometer

Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM G17, DIN 30 670, DIN 30 671, DIN 30 672, DIN 30 674, DIN 30 678, EN 10 285, EN 10 286, EN 10 287, EN 10 288, EN 10 329



Anwendungsfeld

Rohrpenetrometer zur Ermittlung des Eindruckwiderstandes an kunststoffbeschichteten Rohren und Formteilen unter Gewichts- und Temperatureinfluss.

Gerätemerkmale

Die Rohrpenetrometer sind manuell zu bedienende Prüfgeräte. Die Temperierung und Messung erfolgt mit digitalen Kontrolleinheiten. Bei Bedarf können die Steuerung, die Messdatenerfassung und die Auswertung der Prüfung mit einer optional erhältlichen Software erfolgen. Je nach Anforderung stehen unterschiedliche Gerätevarianten von 3 bis zu 6 Messplätzen zur Verfügung. Zur Messung bei Raumtemperatur ist standardmäßig ein Kühlwasseranschluss integriert. Bei Bedarf kann eine optional verfügbare externe Kühleinheit angeschlossen werden. Alle mit Flüssigkeit in Berührung kommenden Bauteile sind aus Edelstahl oder korrosionsbeständigen Materialien.

Technische Daten

Gerät	RP3	RP3T	RP3K	RP3K PC	RP6	RP6T
Artikelnummer	40-602-001	40-602-002	40-602-006	40-602-008	40-602-004	40-602-005
Anzahl Messtellen	3	3	3	3	6	6
Temperaturbereich [°C]	+30...+90	+30...+130	-10...+95	-10...+95	+30...+90	+30...+130
Temperaturbereich [°C] mit Wasserkühlung (RT = Raumtemperatur)	RT...+90	RT...+130	Kühler integriert	Kühler integriert	RT...+90	RT...+130
Temperaturbereich [°C] mit Kühlgerät	+10...+90	+10...+130	Kühler integriert	Kühler integriert	+10...+90	+10...+130
Temperaturkonstanz [°C]	± 1	± 0,5	± 0,2	± 0,2	± 1	± 0,5
Temperiermedium	Wasser	Wasser/Öl	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser/Öl



Maße und Anschlüsse

Model	RP3	RP3T	RP3K	RP3K PC	RP6	RP6T
Abmessungen (LxBxH) [mm]	578 x 436 x 238	580 x 350 x 420	750 x 360 x 400	750 x 360 x 400	818 x 516 x 238	850 x 350 x 420
Gewicht [kg]	15	30	55	55	22	39
Badvolumen [l]	14	20	26	26	29	40
Badabmessungen (LxBxH) [mm]	350 x 290 x 140	480 x 300 x 160	350 x 300 x 200	350 x 300 x 200	590 x 350 x 140	750 x 300 x 200
Leistung [W]	1800	2300	2500	2500	2400	2300
Netzanschluss	230 / 115 V 50 / 60 Hz	230 / 115 V 50 / 60 Hz	230 / 115 V 50 / 60 Hz	230 / 115 V 50 / 60 Hz	230 / 115 V 50 / 60 Hz	230 / 115 V 50 / 60 Hz
Kühlspirale	inklusive	inklusive	nicht benötigt, Kühleinheit vorhanden	nicht benötigt, Kühleinheit vorhanden	inklusive	inklusive
PC-Erweiterungskit erhältlich	nein	ja	nein	ja	nein	ja

Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	40-051	Penetrationstempel, Durchmesser 2,5 mm (DIN 30 670)*
-	40-063	Penetrationsstempel, Durchmesser 6,35 mm (ASTM G17)*
-	40-057	Zusatzgewicht 2,25 kg (DIN 30 670)*
-	40-064	Zusatzgewicht 4,36 kg (ASTM G17)*
-	60-005-003	Wasserumlaufkühler mit Kompressorkühler

* Die Anzahl der Penetrationsstempel und Zusatzgewichte hängt von der Anzahl der Messstellen ab. So müssen z.B. für 3 Messstellen, 3 Penetrationsstempel und 3 Zusatzgewichte bestellt werden.



42-200-200 Mobiles Fallbolzenprüfgerät für Rohre – FW R 1000

Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM G14, DIN 30 670, DIN 53 373, DIN EN 12068

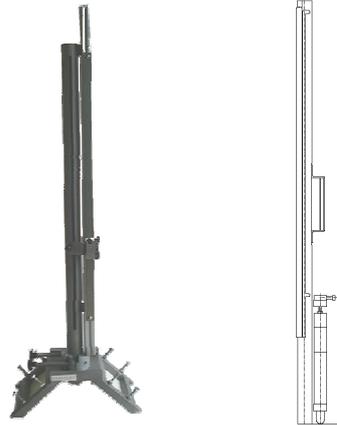


Abbildung ähnlich

Anwendungsfeld

Mobiles Schlagfestigkeitsprüfgerät für Rohrbeschichtungen

Gerätemerkmale

Stabile Edelstahlkonstruktion bestehend aus einem Fallrohr mit Maßstab und Fallkörper inkl. Gewichtssatz. Die Fallhöhe (max. 1000mm) kann stufenlos eingestellt und an einer Skala auf 1mm genau abgelesen werden. Durch unterschiedliche Fallhöhen können die Schlagenergien in kleinsten Schritten gesteigert werden. Ein Standardgewichtssatz sowie ein Standard-Stoßkörper (Ø 25 mm) gehören zum Lieferumfang. Verschiedene Stoßkörpergeometrien bzw. Gewichtssätze sind auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Fallhöhe	bis zu 1000 mm
Ablesegenauigkeit	1 mm
Stoßkörperdurchmesser	25 mm (Standard-Stoßkörper)
Max. Fallmasse	5000 g
Fallmassen	408 g, 815 g, 1529 g, 3058 g (Standardgewichtssatz)
Aufprallenergie	4 J, 8 J, 15 J, 30 J (bei einer Fallhöhe von 1000mm)



Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	ca. 1100x100x100 mm
Gewicht	ca. 15 kg
Netzanschluss	n.a.
Leistung	n.a.
Schnittstellen	n.a.
Luft	n.a.
Kühlung	n.a.
Andere	n.a.

Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	42-200-201	Prisma für FW Rohr
-	42-208	Adapter zur Aufnahme von Kleinrohren (benötigt 42-200-201)
-	42-202-004	Fallkörper Ø 15 mm
-	42-202-002	Fallkörper Ø 16 mm
-	42-202	Fallkörper Ø 20 mm
1	42-203	Fallkörper Ø 25 mm
-	42-207	Gewichtssatz für FW R 1000; (1x50 g; 1x100 g; 1x200 g; 1x250 g; 1x400 g)



51-... Geltest Prüfgeräte

Normen/ Standards/ Richtlinien

ASTM D3451, ASTM D3532, ASTM D4217, CAN/CSA-Z245.20, DIN 16 916, DIN 55 990, EN ISO 8130-6, ISO 21809-2



Anwendungsfeld

Prüfgeräte zur Bestimmung der Gelzeit und der Härtingscharakteristik von wärmehärtenden Pulverlacken und Harzen

Gerätemerkmale

Die sehr genaue Oberflächentemperaturregelung der Präzisionsheizplatte und die integrierte Stoppuhr der Coesfeld Geltest Prüfgeräte ermöglichen es dem Anwender reproduzierbare und vergleichbare Gelzeiten zu ermitteln. Die Prüfsubstanz wird mittels eines Messlöffels in die polierte Mulde der temperierten Heizplatte gegeben. Gleichzeitig wird die eingebaute Stoppuhr betätigt. Mit einer Rührnadel wird die Probe solange gleichmäßig gerührt, bis sich bei einem ruckartigen Hochziehen der Nadel keine Harzfäden mehr bilden. Beim Erreichen dieses Punktes wird die Uhr gestoppt und die Zeit in Sekunden abgelesen. Die gemessene Zeit bis zum Erreichen dieses Harzzustandes wird als Gelzeit bezeichnet.

Technische Daten

Temperaturregler	mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler mit digitaler Temperaturanzeige
Temperaturbereich	+ 60 ... 250°C
Temperaturkonstanz	± 0.1 °C
Digitale Stoppuhr	1 sec ... 24 h

Device	Geltest GT 16	Geltest GT 16	Geltest GT 16/20	Geltest GT 20	Geltest GT 20	Geltest GT 100
Prüfmulden	1	4	2/2	1	4	flache Platte
Durchmesser Prüfmulden	16 mm	16 mm	2x16 mm 2x20 mm	20 mm	20 mm	100x100 mm
Artikelnummer	51-100	51-100-001	51-103	51-104-002	51-104	51-108



Maße und Anschlüsse

Abmessungen (LxBxH)	450 x 220 x 240 mm
Gewicht	ca. 10 kg
Netzanschluss	230 V / 50 HZ (optional 115 V / 60 Hz)
Leistung	450 VA
Schnittstellen	n.a.
Luft	n.a.
Kühlung	n.a.
Andere	n.a.

Zubehör

inkl.	Artikelnummer	Beschreibung
-	51-114	Staubschutzgehäuse aus Acrylglas
-	51-126	Handgriff für Rührnadeln 1 mm Ø
-	51-125	Handgriff für Rührnadeln 2 mm Ø
-	51-127	Rührnadeln aus Edelstahl, 1 mm Ø (1 VE = 100 Stck.)
-	51-128	Rührnadeln aus Edelstahl, 2 mm Ø (1 VE = 100 Stck.)
-	51-130	Rührnadeln aus Glas, 2 mm Ø (1 VE = 100 Stck.)
-	51-131	Messlöffel für 200 mg (± 10 mg) Probenmenge
-	51-136	Reinigungsschaber aus Messing, für Mulden 16 mm Ø
-	51-137	Reinigungsschaber aus Messing, für Mulden 20 mm Ø



Coesfeld Materialtest

die intelligentere Lösung ...

Alles, was mit der präzisen Erzeugung und der hochgenauen Messung von Kräften, Temperaturen, Geschwindigkeiten, Beschleunigungen, Wegen und Energien zu tun hat, liegt in der Kernkompetenz von Coesfeld.

Seit der Gründung von Coesfeld Materialtest im Jahr 1968 als Einzelunternehmen für den Service von Temperiergeräten haben wir unser Angebot sukzessive um auftragsbezogene Einzelfertigung und um die Produktion hieraus gewachsener Kleinserien erweitert. Die Geräte unseres Lieferspektrums sind heute weltweit erfolgreich im Einsatz. Dies ist ein Zeichen von Kontinuität und Verlässlichkeit einerseits; andererseits bestätigt der Erfolg unser Streben, stets optimale Lösungen für unsere Kunden zu finden.

Bei Coesfeld wird stets der Spannungsbogen zwischen Zuliefernetzwerk, Fertigungstiefe, Kernkompetenz in Fertigung und Handelsware, Herstellkosten und Prozess-Sicherheit gelebt.

Lösungsorientierte, pragmatische Prozesse prägen unsere Organisation. Diese Vorgehensweisen sind in unserem ISO 9001 zertifizierten QM-Handbuch festgelegt und beziehen sich gleichermaßen auf unsere Service- und Kalibrierdienstleistungen durch unser gemäß ISO/IEC 17025:2005 akkreditiertes Kalibrierlabor CaLab.

Deswegen trauen wir uns die Behauptung zu, Ihnen die intelligentere Lösung zu bieten. Das zeigen wir Ihnen gerne.

Coesfeld GmbH & Co. KG
Tronjestr. 8
44319 Dortmund

Tel. +49 (0) 231 91 29 80 0
Fax. +49 (0) 231 17 98 85

mail@coesfeld.com
www.coesfeld.com

