

Wir freuen uns, Ihnen unseren neuen Partner in der Verfahrenstechnik vorstellen zu dürfen:

BURGENER

swiss technology solutions

Spezialist für **maßgeschneiderte Lösungen im Maschinen- und Anlagenbau**
mit Schwerpunkt Schüttgut-Technologie
für die Pharma-, Chemie- und Lebensmittelbranche

- für jede Aufgabe in Ihrem Prozess:



Vorbereiten



Befüllen



Entleeren



Dosieren



Verschließen



Fördern



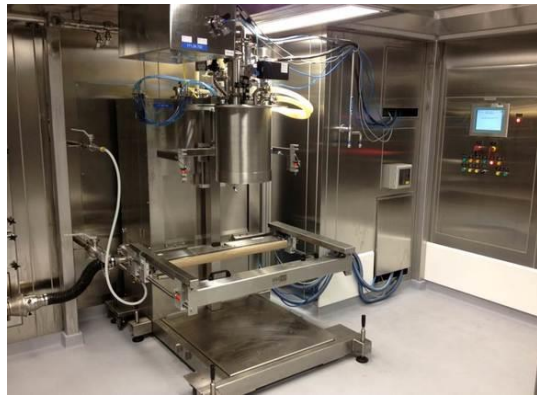
Spezialsysteme



Beuteleinsetzer ab Magazin
oder ab Endlosrolle – für jeden Gebindetyp



Befüll- und Entleereinrichtungen
für jeden Gebindetyp –
Big Bag, Fässer, Kleingebinde



Dosiersysteme für Mengen
ab 1 g bis Tonnen

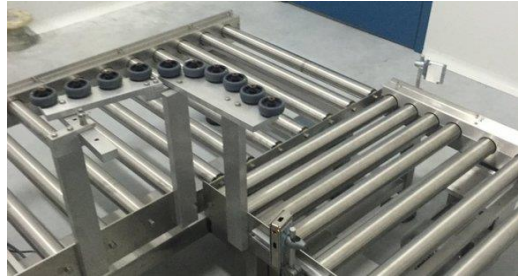


Verschleißtechnik
mit Impuls-Schweiß-Technik,
ATEX Siegel-Technik oder
halbautomatischem Crimp-System





Fördertechnik für Gebinde



Spezialsysteme, wie Handling Units, Deckelpressen, Lüftungsgeräte für flexible Isolatoren u.v.m. Das Leistungsspektrum reicht dabei von der Lieferung von Einzelkomponenten bis zu Komplettanlagen, auch für Containment – Anwendungen und ATEX konform.



Lassen Sie sich von der Qualität von Firma BURGNER überzeugen. Kontaktieren Sie uns telefonisch unter 02231 / 67390 DW 16, beziehungsweise per E-Mail an r.schak@bickel-wolf.com.

Wir beraten Sie gerne und freuen uns auf Ihre Anfrage.

bickel
wolf
Ihr Partner in der Industrie

[Newsletter abmelden.](#)