

# Collovelox

In-Line Homogenisator und Hochleistungs-Kolloidmühle

## Höchste Partikelfeinheiten mit den COLLOVELOX Inline-Systemen



In Line Kolloidmühlen oder Homogenisiermaschinen werden eingesetzt, um im kontinuierlichen oder diskontinuierlichen Verfahren Stoffe unterschiedlicher Art gleichmäßig zu zerkleinern, zu verteilen und gleichzeitig in Lösung zu bringen. Im Gegensatz zum Batch Verfahren, ist durch die Zwangsdurchführung des Produktes durch die In Line Kammer eine effektivere Bearbeitung der Komponenten möglich. Wenn große Mengen pro Zeiteinheit eines Produktes in bester Qualität hergestellt werden müssen, dann sind meistens solche Art von Maschinen die beste Wahl.

### Funktionsprinzip

Höchste Partikelfeinheiten sind für Ihre Produkte von grösster Wichtigkeit. Sie erhöhen ihre Wirksamkeit, Haltbarkeit und ihr gutes Aussehen.

Diese Feinheiten erhalten Sie mit der Hochleistungs-Homogenisiermühle Collovelox. Die Maschine arbeitet mit hohem Druck, mit einer hydraulischen und mechanischen Schneide-, Prall-, Quetsch- und Reibwirkung. Mit der Spaltverstellung zwischen Rotor und Stator können Partikelfeinheiten < 200nm erreicht werden. Dieser Spalt kann auch während des Betriebes der Maschine verstellt werden, ohne irgendein Teil der Anlage zu demontieren. Ein sehr zeitsparender Vorgang.

Die Collovelox Kolloidmühle kann Ihre eigentliche Arbeit mit höchster Effizienz verrichten, das Fördern der Produkte übernimmt das am Rotor befestigte Pumprad! Über eine Pulvereintragsvorrichtung (optional) kann mit Unterdruck Pulver oder zusätzliche Flüssigkeiten in den Produktstrom eingezogen werden.

Mit der Kolloidmühle Collovelox können Volumen von 340 l/h bis zu 32.000 l/h bearbeitet werden (bez. auf Wasser).

### Farben- und Lackfabrikation

Dispersionsfarben  
Wasserfarben  
Füllstoffe



### Pharmaz. Produkte & Kosmetik

Emulsionen  
Lotionen  
Sirupe  
Crèmes  
Einreibemittel



### Chemische Industrie

Reinigungsmittel  
Möbelpolituren  
Seifen  
Titandioxid-Dispersionen  
Ölemulsionen  
Pestizide



### Lebensmittelindustrie

Saucen  
Sirupe  
Ketchup  
Mayonnaise  
Salatdressings  
Milchgetränke  
Eiscreme  
Käse  
Zuckerlösungen



# Technische Daten Collovelox

Modell	Ausführung	Leistung	Drehzahl	Spannung	Frequenz	Trichterinhalt	Spalteinstellung	Material rostfrei	Fördermenge für Wasser	Rotordurchmesser	Gewicht
Micro		3 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz	*	0- 7,5 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	bis ca. 1'100 l/h	102 mm	41 kg
Micro		3 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz		0- 7,5 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	über 1'100 l/h  je nach Zuführungsdruck	102 mm	39 kg
Meteor		7.5 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz	*	0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	bis ca. 7'500 l/h	146 mm	125 kg
Meteor		7.5 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz		0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	über 7'500 l/h  je nach Zuführungsdruck	146 mm	110 kg
Komet		18.5 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz	20 l	0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	bis ca. 11'200 l/h	179 mm	190 kg
Komet		18.5 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz		0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	über 11'200 l/h  je nach Zuführungsdruck	179 mm	175 kg
GM 100		30 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz		0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	über 20'000 l/h  je nach Zuführungsdruck	240 mm	490 kg
GM 200		45 kW	3000 min <sup>-1</sup>	3 x 400 V	50 Hz		0- 20 mm	1.4404 1.4435 AISI 316L	über 32'000 l/h  je nach Zuführungsdruck	300 mm	550 kg

\* nach Kundenwunsch

Technische Änderungen vorbehalten